

Döküman Adı : SM.06 Kırık Vida Çıkarma Seti

Yayın Tarihi : 15.06.2026

Revizyon No : 00

Revizyon Tarihi :

NucleOSS™



Kırık Vida ve Dayanak Çıkarma Seti



Kırık Vida Çıkarma Seti - CRH 113



TO 25315
Merkezleme
Aparatı



TO 25314
El Adaptörü



TO 0104
Kırık Vida
Çıkarma Frezi

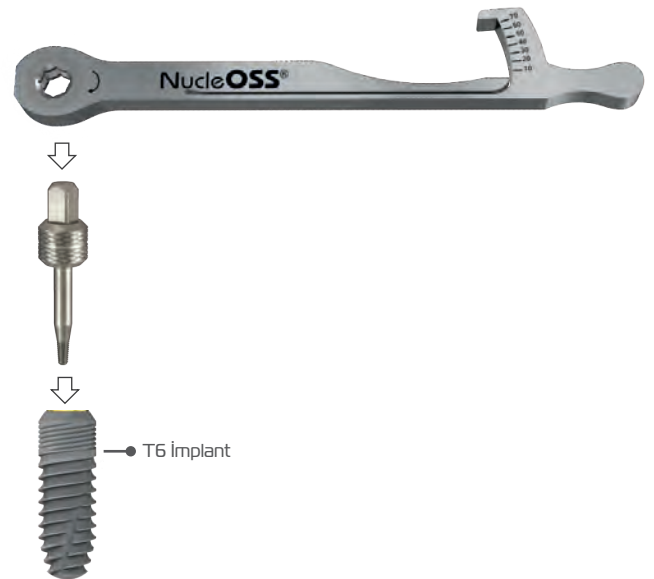
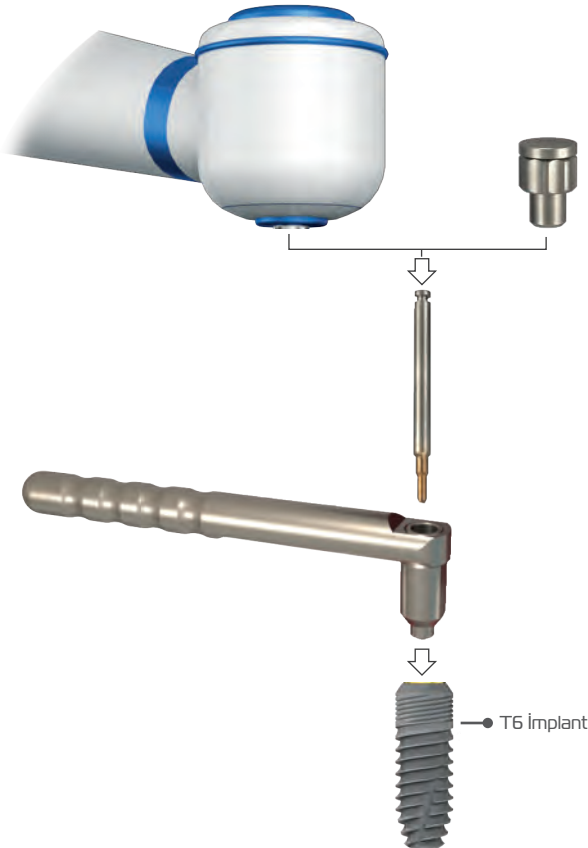


TO 0105
Kırık Dayanak
Çıkarma Parçası

İmplant üst dayanaklarını implant gövdesine bağlayan metrik vidalar aşırı yüklenme sonucu kırılabilir ve kırılan alt kısım implant gövdesi içerisinde kalabilir. NucleOSS firması bu tür durumlarda kullanıcı hekimlerine ve teknisyenlerine çözüm sunmak için kırık vida çıkarma setini sunmaktadır.

Kırık vida çıkarma seti özellikleri:

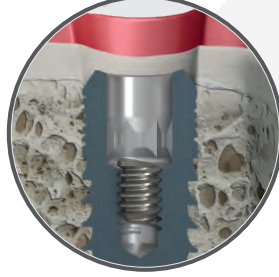
- NucleOSS T6 Standard ve T6 TorQ için uygundur.
- Set kutusu paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiştir. Alet tutucular silikondur.
 - 1- Vida Çıkarma Frezi,
 - 2- Merkezleme Aparatı
 - 3- El adaptörü,
 - 4- Kırık Dayanak Çıkarma Parçasıolmak üzere 4 adet parçadan oluşmaktadır.
- Vida çıkarma frezi, sert dayanıklı paslanmaz metalden imal edilmiştir. Uç kısmındaki keskin kenarlar sayesinde metale rahatlıkla batarak tutunmayı sağlar. Motor ve ya el ile kullanılabilir.
- Merkezleme aparatı, vida çıkarma frezinin kırık metrik vida üzerinde tam olarak merkezlenmesini ve dış taraflara kaymasını engeller. Paslanmaz çelikten imal edilmiştir.
- El adaptörü, vida çıkarma frezinin el ile kullanılabilmesi için kullanılan çevirme adaptörüdür.



Sıvı ve vakum ile kırık vida parçası implant içinden alınır.



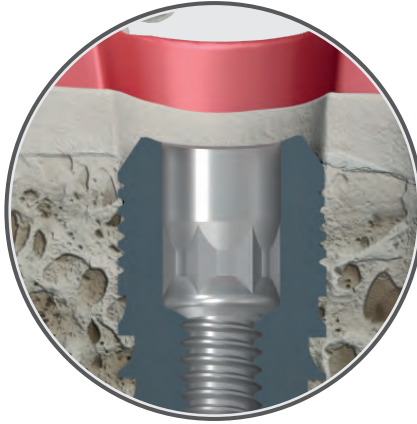
Kırılan vida başı ve dayanak çıkarılır.



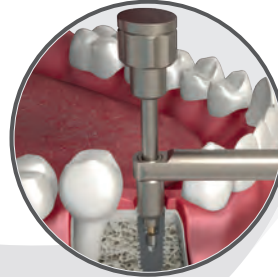
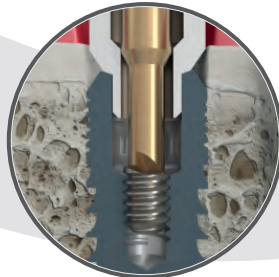
Merkezleme aparatı implanta yerleştirilir.



Kırık vida parçası pasodan kurtulur.



Frez saat yönü tersine çevrilir.



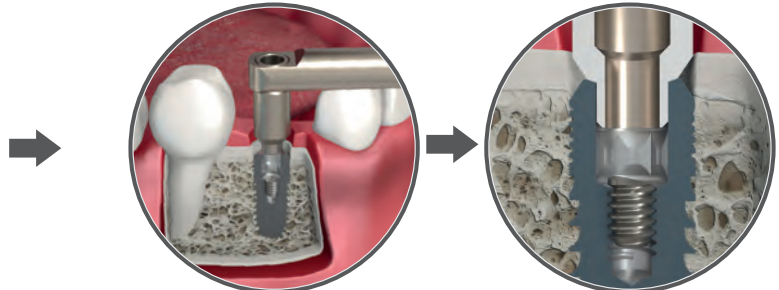
Kırık vida çıkarma frezi, el adaptörü ya da mikro motor ile bağlanır.

Frez hafifçe bastırılarak kırık vida yüzeyine saplanır.



İçerisinde metrik vida kırılan implant gövdesinin iç kısmı su, vakum ve hava ile temizlenir. Merkezlenme aparatı implantın üzerine dikkatlice yerleştirilir.

Not: Merkezleme aparatı kullanılmadan kırık vida çıkarma frezi kullanılmamalıdır.



1. Yöntem - Elle Sökme Yöntemi

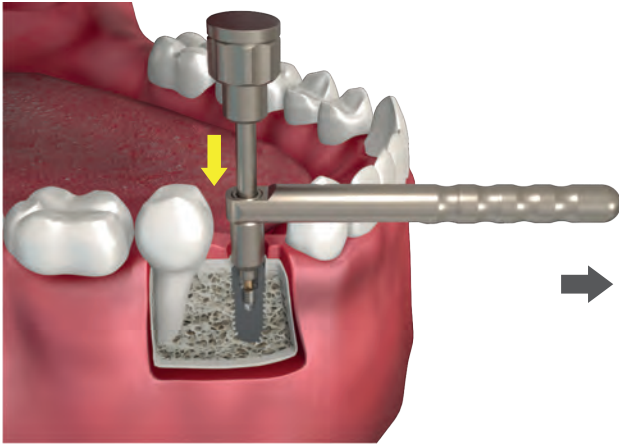


Kırk vida çıkarma işlemi 2 yöntem ile gerçekleştirilebilir.

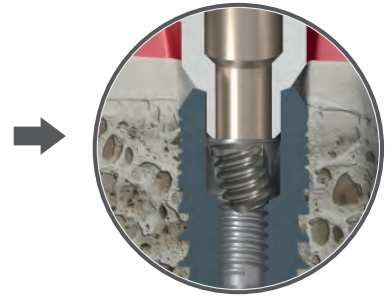
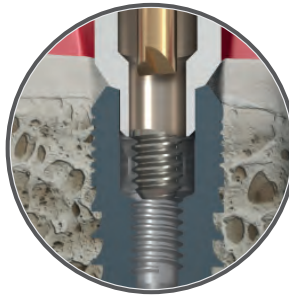
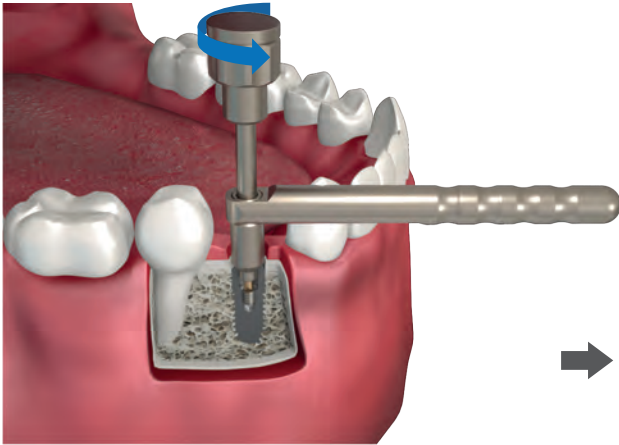
1. Yöntem - El ile sökme:

El adaptörü vida çıkarma frezinin arka kısmına takılır.

Vida çıkarma frezi, merkezleme aparatının içinden geçirilir ve kırk vida üzerine bastırılarak, sivri frez uçlarının kırk vida yüzeyine hafifçe batması sağlanır.



Not: Frezin kırk vida yüzeyine batmış olması önemlidir. Aksi takdirde frez, kırk vida yüzeyinde boşa dönecek ve hem frez ucunun aşınmasına hem de vidanın çıkarılamamasına sebep olacaktır.



Frez, hafifçe bastırılarak saatin ters yönünde çevrilir. Bu işlemlerde sıvı kullanılmaz. Kırk vida sökülene kadar çevirme işlemine devam edilir. Daha sonra vida çıkarma frezi ve merkezleme parçası yerinden çıkarılır. Vakum ve su ile kırk vida implant içerisinden çıkarılır. İmplant içi kontrol edilir. Vida çıkmadı ise işlem tekrar edilir.



2. Yöntem - Mikromotorla Sökme Yöntemi



2. Yöntem - Mikro motor ile sökme:

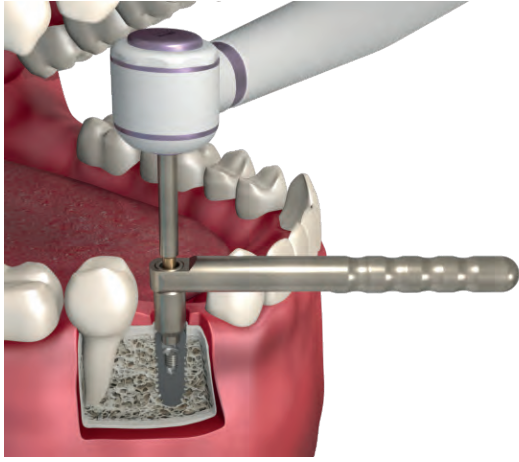
Frez, mikro motora takılır. Mikro motor, 20 – 40 rpm devirde, maksimum tork değerinde, saatin ters yönüne dönecek şekilde ayarlanır.

Vida çıkarma frezi, merkezleme aparatının içinden geçirilir ve kırık vida üzerine bastırılarak, sivri frez uçlarının kırık vida yüzeyine hafifçe batması sağlanır.

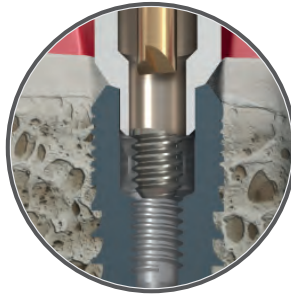
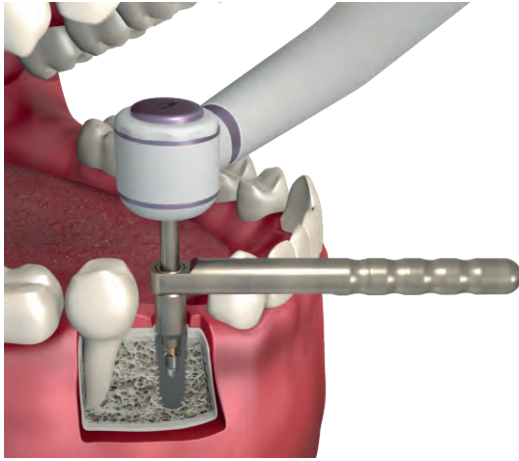
Mikro motor frez vida üzerine baskı uygulandıktan sonra çalıştırılır.

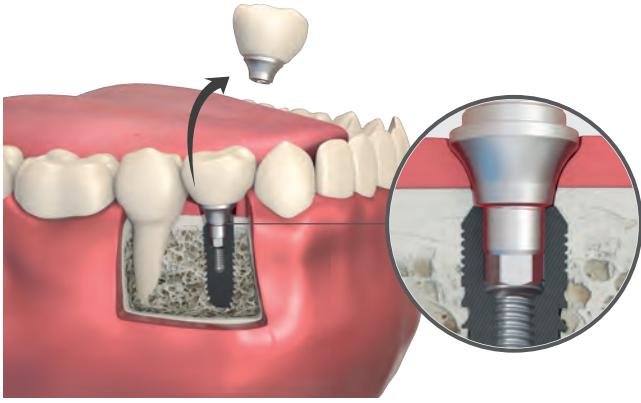
Not: Kırık vida çıkarma işlemi mikro motor ile yapılacak ise 20 – 40 rpm devir ayarlanmalıdır.

Frezin kırık vida yüzeyine batmış olması önemlidir. Aksi takdirde frez, kırık vida yüzeyinde boşa dönecek ve hem frez ucunun aşınmasına hem de vidanın çıkarılamamasına sebep olacaktır.



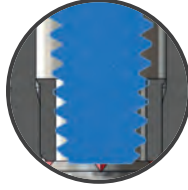
Fizyo çalıştırılarak sökme işlemine başlanır. Bu işlemlerde sıvı kullanılmaz. Kırık vida sökülene kadar çevirme işlemine devam edilir. Daha sonra vida çıkarma frezi ve merkezleme parçası yerinden çıkarılır. Vakum ve su ile kırık vida implant içerisinden çıkarılır. İmplant içi kontrol edilir. Vida çıkmadı ise işlem tekrar edilir.





Kırık dayanak çıkarma parçası özellikleri:

- NucleOSS T6 Standard ve T6 TorQ implantlar için uygundur.
- Kırık vida çıkarma seti içinde sunulmaktadır.
- Kırık dayanak çıkarma parçası, sert dayanıklı paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiştir. Uç kısmında bulunan kesici yivler sayesinde metale rahatlıkla batarak tutunmayı sağlar.
- Raşetle ya da elle kullanılır.



Dayanakların Hex bölgesi ve boğaz kısmı aşırı yüklenme sonucu kırılabilir ve kırılan alt kısım implant gövdesi içerisinde kalabilir.

NucleOSS firması bu tür durumlarda kullanıcı hekimlerine ve teknisyenlerine çözüm sunmak için kırık dayanak çıkarma parçasını sunmaktadır.



— Kırık Dayanak Çıkarma Parçası

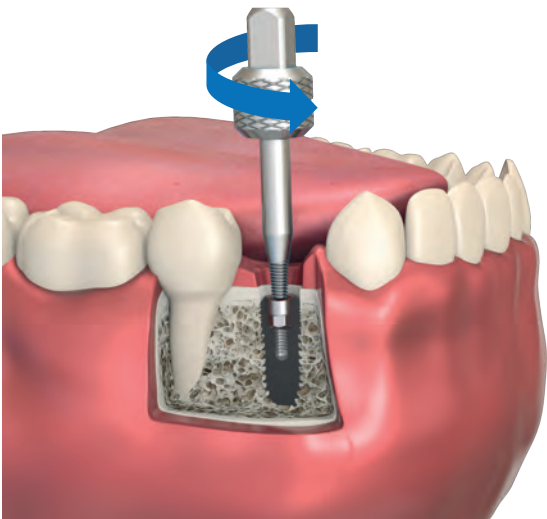


— T6 İmplant



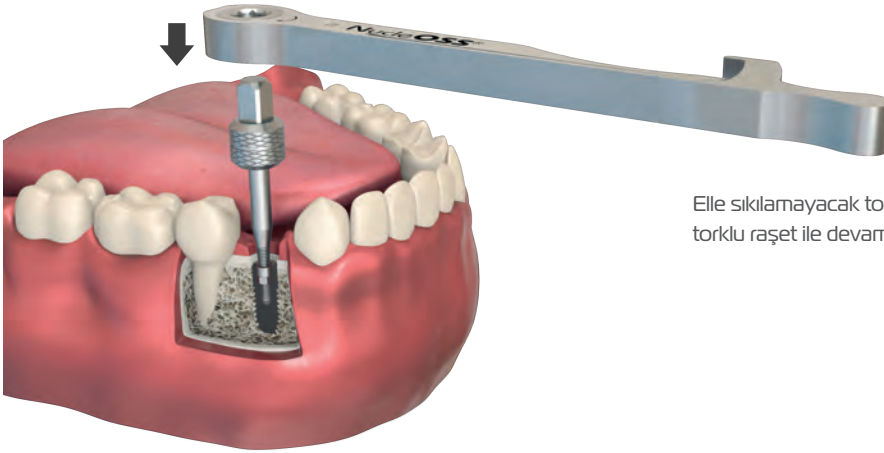
Kırık dayanak çıkarma parçasını kullanımdan önce, kırılan dayanağın üst parçası implantın üzerinden çıkarılır.

Dayanak içinde veya etrafındaki atıklar vakumlanarak temizlenir.

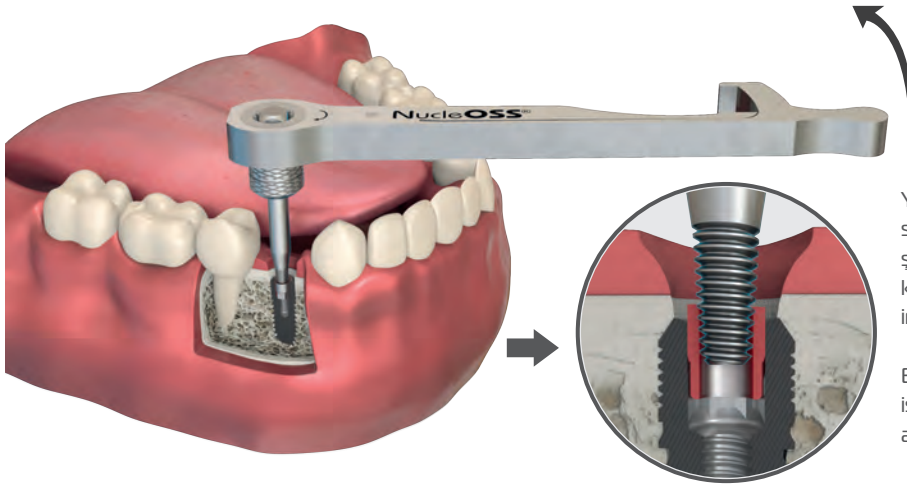


Kırık dayanak çıkarma parçası, manuel olarak elle implant içinde kalan kırık parçaya hafifçe bastırılır ve saat yönü tersine doğru çevrilir.



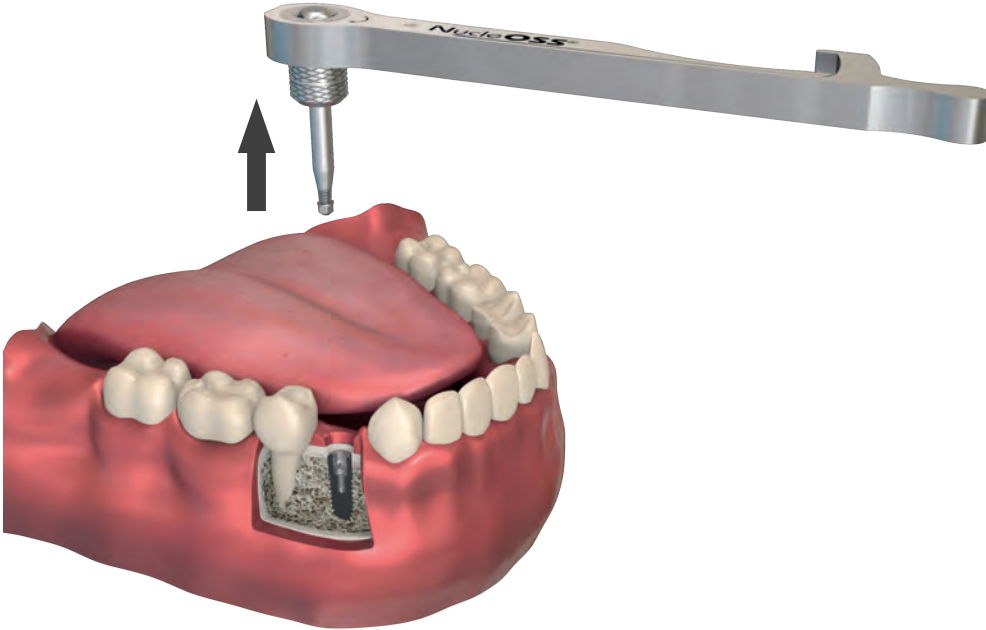


Elle sıkılamayacak tork değeri elde edildiğinde sıkma işlemine torklu raşet ile devam edilir.



Yaklaşık bir tur daha torklu raşet ile sıkıldıktan sonra kırık dayanak çıkarma parçası, dik bir şekilde yukarı doğru çekilir. Dayanağın kırık kısmı, dayanak kırık çıkarma parçası ile birlikte implanttan çıkarılır.

Eğer parça implant içinden çıkmazsa, işlemler torklu raşetle sıkma kuvveti artırılarak tekrar edilir.



Cerrahi El Aletlerinin Bakımı ve Temizliği

- Tüm aletlerin dikkatli bir şekilde kullanılması son derece önemlidir.
- Frez uçlarında meydana gelen en ufak bir hasar bile kesme performansını ve dolayısıyla klinik sonucu olumsuz etkiler.
- Doğru ve temiz kullanılsa bile frezlerin belirli bir kullanım adedi sonrası kesme performansının düştüğü göz önünde bulundurulmalıdır. (NucleOSS frezleri için maksimum kesme 15 kezdir)
- Frezlerin uç kısımlarının kemik dışında sert bir yüzeye temasından kaçınınız.
- Her cerrahi set parçası kendi kullanım amaç ve yöntemine göre kullanılmalıdır. Aksi kullanımlar parçaya zarar verebilir.
- Bir alet üzerinde cerrahi artıkların (kan, kemik vb doku artıkları) kurumasına asla izin vermeyin, ameliyattan hemen sonra temizleyin.
- Aletlerin aşınmasına ve çizilmelere neden olmamak için sadece yumuşak fırçalarla iyice temizleyin. Gerekliyse aletleri sökülebilir- parçalarını çıkarıp, boşlukları temizleyin.
- Farklı malzemelerden yapılmış aletleri asla birlikte dezenfekte etmeyin, temizlemeyin (aynı zamanda ultrason) veya sterilize etmeyin.
- Yalnızca malzemeye yönelik temizlik maddeleri ve dezenfektanlar kullanın ve üreticinin kullanım talimatlarını izleyin.
- Dezenfektanları ve temizlik maddelerini suyla iyice durulayın.
- Aletleri asla nemli veya ıslak bırakmayın veya saklamayın.
- Daha detaylı bilgi için NucleOSS Cerrahi El Aletleri Temizlik ve Dezenfeksiyonu için D006 NucleOSS Cerrahi Aletler Kullanım Kılavuzunu inceleyiniz.**

Sterilizasyon

Şanlılar Tıbbi Cihazlar Med. Kim. San. Tic. A. Ş. , sterilizasyonu kimin veya hangi yöntemle yaptığına bakılmaksızın, başlangıçta non-steril olarak teslim edilen cihazlar için herhangi bir sorumluluk kabul etmez. Koşullardaki ortamlardaki farklılıklar nedeniyle, steriliteye ulaşmak için prosedürlerin uygulanması ve doğrulanması konusunda nihai sorumluluk kullanıcındır. Steril olmayan cerrahi aletler hiçbir koşulda kullanılmamalıdır.

- Uygun şekilde temizlenmiş ve kurutulmuş aletleri cerrahi set kutusunun içindeki belirlenmiş yuvalara yerleştirin. Cerrahi set, otoklav sterilizasyonuna uygun, darbeye karşı son derece dayanıklı plastik malzemelerden yapılmıştır. Klinik otoklav cihazlarında parçalar kutusundan çıkarılmak zorunda kalmadan, tek parça halinde steril edilebilir. Cerrahi set konteynirini otoklav poşetine yerleştirin.

Not: Sterilizasyon etkinliğini etkileyebileceğinden, sterilizasyon işlemini gerçekleştirirken kutuları istiflemeeyin.

Şanlılar Tıbbi Cihazlar tarafından önerilen sterilizasyon döngüsü:

Yöntem	ISO 17665:2024'e göre nemli ısı sterilizasyonu
Döngü	Ön vakum
Sıcaklık	134°C / 273.2°F
Maruziyet süresi	3 Dakika
Basınç	2.2 bar
Ön Vakum	3 times < 60 mbar
Minimum Kurutma Süresi	Kapalı yerde 60 dakika

- Döngü tamamlandıktan sonra cerrahi setleri sterilizatörden çıkarın ve soğutma sırasında yoğuşmayı önlemek için tepsiyi yastıklı bir yüzeye yerleştirin.

Not: Sterilizasyon işlemleri geçerli uluslararası standart olan ISO 17665:2024 uyarınca valide edilmiştir.

Not: Cihazların temizlenmesi ve dezenfeksiyonunda kullanılan tüm deterjan/temizleme çözeltisi ve/veya ekipman ve aksesuarlara ait üretici kullanım talimatlarına harfiyen uyulmalıdır.

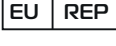
Saklama Koşulları ve Sembol Açıklamaları

Saklama Koşulları

Sterilizasyondan sonra, cihazları kapalı bir dolap veya çekmece gibi kuru ve karanlık bir yere koyun.

Sembol Açıklamaları

Tüm Nucleoss ürünlerinde bulunan semboller aşağıdaki gibidir.

 Ürün katalog numarası	 Yetkili temsilci	 Ürün lot numarası	 Benzersiz cihaz tanımlayıcı
 Medikal cihaz	 Üretici ülke	 Üretici	 Kullanma kılavuzunu okuyunuz
 Gama sterilizasyonu	 Tekrar sterilize etmeyin.	 Tekrar kullanılmaz!	 Steril değil
 Çift steril bariyer sistemi	 Nem aralığı 40% - 60%	 Sıcaklık aralığı 18°C - 28°C	 MR Koşullu
 Distribütör	 Dağıtıcı	 Ambalaj hasarlı ise kullanmayınız	 Uyarılar
 Conformity European	 Model numarası	 Yalnızca reçeteli kullanım	 Tehlikeli maddeler içerir 7440-02-0 Ni
• CE işareti, ürünün geçerli (AB) 2017/745 Tıbbi Cihazlar Yönetmeliğinin (MDR) gerekliliklerini karşıladığına dair üreticinin beyanıdır.		• Uygulanabilir olduğunda: Onaylanmış Kuruluşun kimlik numarası bu sembolü izleyecektir.	

NucleOSS™



 Şanlılar Tıbbi Cihazlar Med. Kim. San. ve Tic. A.Ş.
İTOB Organize Sanayi Bölgesi İTOB Atatürk Caddesi No:24
Tekeli/Menderes/İZMİR/TÜRKİYE
T: +90 232 799 03 04 F: +90 232 799 03 06

www.NucleOSS.com

 SLH Microtech GmbH
Tiergartenstr. 7b, 64646
Heppenheim (Bergstr.), GERMANY

 2975

Şanlılar Tıbbi Cihazlar
Med. Kim. San. ve
Tic. A.Ş.

İTOB Organize Sanayi Bölgesi İTOB
Atatürk Caddesi No:24
Tekeli/Menderes/İZMİR/
TÜRKİYE

T : +90 232 799 03 04
F : +90 232 799 03 06
E : info@nucleoss.com

SLH Microtech GmbH
Tiergartenstr. 7b, 64646
Heppenheim (Bergstr.),
GERMANY

T : +49 (0) 6252 795 77 72
F : +49 (0) 6252 795 77 73
E : europe@nucleoss.com

innovative **vision**

