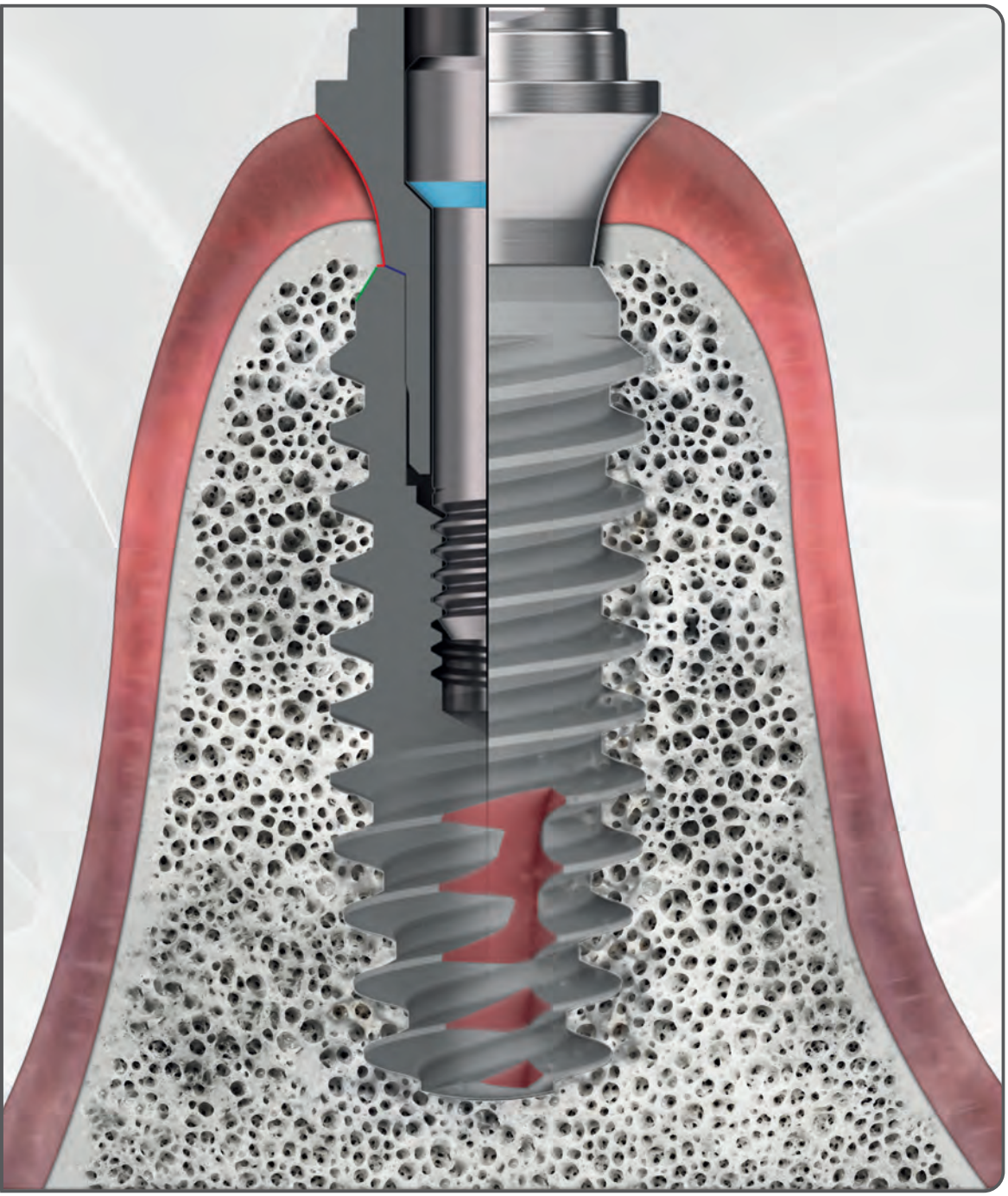
TR

NucleOSS™

T6 TorQ Cerrahi Seti

Cerrahi Kılavuz



Döküman Adı : SM.02 T6 TorQ Cerrahi Kılavuz

Yayın Tarihi : 15.06.2026

Revizyon No : 00

Revizyon Tarihi:

nucleoss
.com

NucleOSS™

T6 torQ

T6 TorQ Cerrahi Seti

CERRAHİ KILAVUZ



Bu kılavuz NucleOSS Dental İmplant sisteminin cerrahi uygulamaları için önerilen kullanım talimatlarını içerir. Tedavi ve cerrahi planlama klinik veriler ve hekimin vaka ile ilgili değerlendirmeleri temel alınarak yapılmalıdır.

Şanlılar Tıbbi Cihazlar Med. Kim. San. ve Tic. A.Ş.
info@nucleoss.com

Değerli Diş Hekimi

NucleOSS markasının üreticisi olan Şanlılar A. Ş. 2001 yılında İzmir'de kurulmuş ve Türkiye'nin ilk dental im plantını üretmiştir. İlk günkü heyecan, titiz AR-GE çalışmaları ve bilgi birikiminin ışığında, dünya standartlarındaki hassas üretim protokollerini benimseyerek, sizler için daha yenilikçi ve kullanıcı dostu ürünler üretmeye devam etmekteyiz. Operasyon kalitesini yükseltmek ve daha konforlu tedavi süreçleri sağlamak için, kaliteli ve yenilikçi ürünler tasarlamakta, geliştirmekte ve sizlerle buluşturmaktayız.

Diş hekimlerinin etik bir çerçeve içerisinde implantla ilgili fikirlerini, çalışmalarını, bilgilerini paylaşabilecekleri bir platform oluşturmak ve dolayısı ile implantoloji alanının gelişimine katkı sağlamak amacıyla TFI (Together for Implantology) akademiyi kurduk. NucleOSS olarak, şeffaf, etik, ilkeli yönetimle güvenilir, kaliteli ve müşteri odaklı üretimi benimsemekteyiz.

İlerlemenin ve büyümenin birinci koşulu olarak; değişime açık ve yenilikçi yaklaşımımız çerçevesinde her gün daha fazla çalışmaktayız. İnsana değer veren yönetim ve üretim anlayışımızla, yeni ürünler tasarlıyor, sürekli değişiyor ve gelişiyoruz.

Destekleriniz sayesinde Büyüyoruz... Büyülüyoruz...



Salih ŞANLI

Kurucu Başkan

İçindekiler

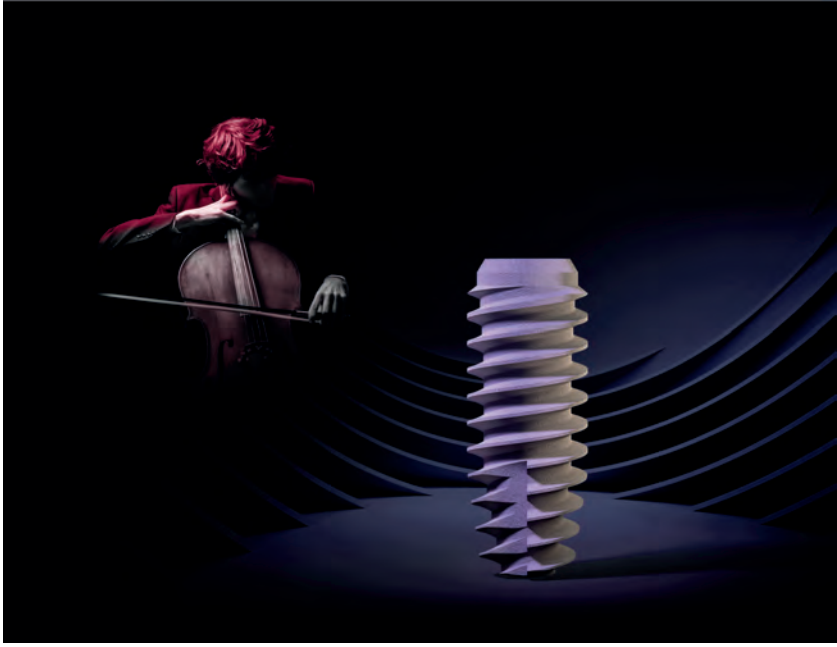
NucleOSS™

Konular	Sayfa No.
T6 TorQ İmplant - Resital Başlıyor	2
T6 TorQ İmplantın Özellikleri	3
Çap ve Boy Seçenekleri	4
İmplant Paket İçeriği ve Etiketi	5
İmplant ve İmplant Kapağının Taşınması	6
Operasyon Öncesi Prosedürler ve Kemik Tipleri	7
İmplantlar için Frez Protokolü	8
T6 TorQ Ø 3.5 İmplantlar için Frez Protokolü	9
T6 TorQ Ø 4.0 İmplantlar için Frez Protokolü	11
T6 TorQ Ø 4.5 İmplantlar için Frez Protokolü	12
T6 TorQ Ø 5.0 İmplantlar için Frez Protokolü	13
T6 TorQ Ø 6.0 İmplantlar için Frez Protokolü	14
Kısa İmplantlar için Frez Protokolü (L 6.5 mm)	15
Cerrahi Set Parçaları ve El Aletleri	16
T6 TorQ Cerrahi Seti	17
Point Frez ve Frez Uzatma	18
Round ve Lindemann Frezler	19
Pilot ve Final Frezleri	20
Sert Kemik ve Boyun Genişletici Frezler	21
T6 TorQ İmplant - Frez Uyumu	22
T6 TorQ İmplant - Frez Uyumu (L: 6.5 mm)	23
Paralel Pinler	24
Açılı(17°-30°) Pinler	25
Kemik Profil Düzenleyici Frez (Bone Profiler)	26
İmplant Taşıma / Sıkma(Torklama) Parçaları	27
Hex Anahtarları	28
Multi Unit ve Topuz Dayanak Sıkma Parçaları	29
Adaptör	30
Slimex İmplant Taşıma / Sıkma Parçaları	31
Derinlik Ölçer	32
Tornavida	33
NucleOSS Torklu Raşet	34
Sıkma(Torklama) Değerleri	35
Cerrahi El Aletlerinin Bakımı ve Temizliği	37

NucleOSS™

T6 torq

Her kemikte, hemen ve erken yüklemeler için yeni çözüm ortağınız



Kemik Seviyeli İmplant

resital **başlıyor**

NucleOSS, 20 yıllık AR&GE tecrübesi ve uzman hekimlerin desteğiyle hemen ve erken yükleme için özel olarak geliştirdiği T6 torq implantı siz hekimlerin kullanımına sunar. T6 Torq implant, kesici ve derin diş profili sayesinde kemik dokusu ile güçlü bir mekanik tutunma sağlar.

Tüm kemik tiplerinde hemen ve erken yükleme için gerekli yüksek ISQ değerlerinin elde edilmesini sağlar.
Ortak iç yapısı sayesinde T6 Standard implant ile kanıtlanmış gücünü sürdürmekte ve tüm T6 üst yapılarını ortak kullanmaktadır.

Ortak Üst Yapılar

Tüm çaplarla uyumludur



- Simante Çözümler



- Vidalı Çözümler



- Hareketli Protez Çözümler



- Dijital CAD/CAM Çözümler



- Kişiye Özel Çözümler



- Geçici Parçalar (PEEK+Titanyum)



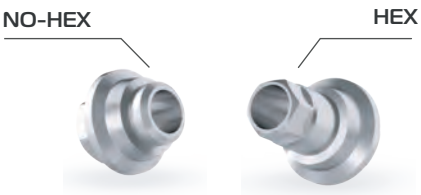
NucleOSS™ | Digital Library

3shape | exocad | dental wings A Straumann Group Brand

Cad-Cam dijital çözümlerde kullanılabilen ti-base ve multi unit ti-base dayanaklar için exocad, 3Shape ve dental wings programlarında dijital kütüphaneleri mevcuttur.

HEX ve NO-HEX

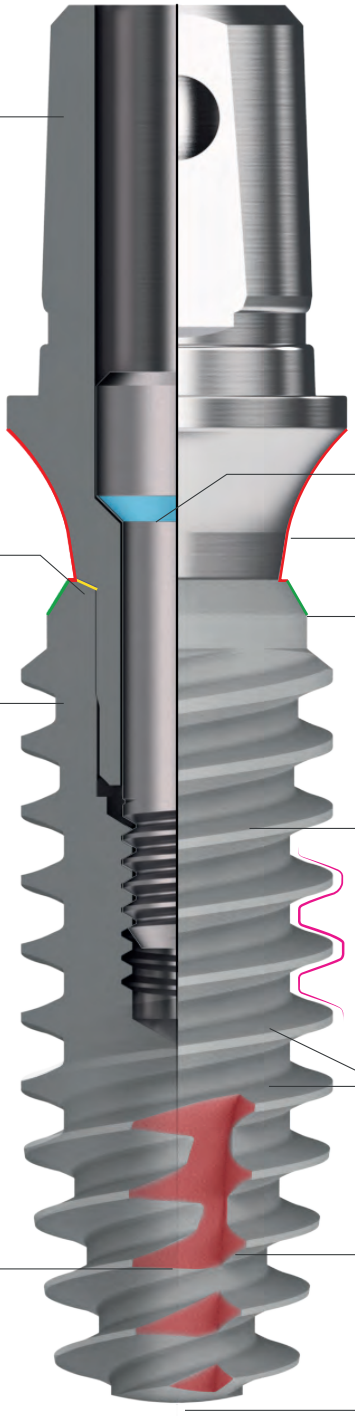
Tek Diş Tedavileri için: Hex seçenekleri
Çoklu Diş Tedavileri için: No-Hex seçenekleri



T6 TorQ İmplant Özellikleri

Yine onaylanmış Maxicell yüzeyi T6 torq implantlarda güvenli ve yüksek sağkalım oranı sunar. Kendine özgü cerrahi seti hekimlerimizin tüm ihtiyaçlarını karşılayarak hassas, rahat ve sorunsuz şekilde cerrahi ve protez süreçlerini destekler.

STANDART DÜZ DAYANAK



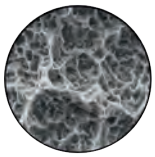
Açılı temas bölgesi (20˚): Dayanağa gelen kuvvetlerin (yan/dik) eşit şekilde gövdenin tamamına dağıtılmasını sağlar. Ayrıca yan kuvvetlerde, dayanağın mikro hareketlerini engeller.

Vidanın gevşemesini önleyen **vida-dayanak bağlantı yüzeyi**

Etkin platform switch

Daha fazla kemik için açılı yüzey

Güçlü yan duvarlar



max i cell surface
Onaylanmış temiz ve hidrofilik eşsiz yüzey

Kesici V Form

Çift sarmal (double thread) ve vida adımı sayesinde implant, hazırlanan yuvaya **daha hızlı ve daha az tur sayısında** yerleşir.

Kemik toplanma alanı

Kesme yüzeyleri

Yuvarlatılmış apex yüzeyi



Çift bileşenli **NucleOSS** implantlar hexagonal iç bağlantısı sayesinde; üst yapıları **60˚ rotasyonla 6 farklı indekste** yerleşirme imkanı verir.

Çap ve Boy Seçenekleri



İmplant Kapağı	>	T6 32150
Boy		**Ürün Kodu**
8 mm	>	TRQ 3508
10 mm	>	TRQ 3510
12 mm	>	TRQ 3512
14 mm	>	TRQ 3514
17 mm	>	TRQ 3517



İmplant Kapağı	>	T6 32151
Boy		**Ürün Kodu**
6.5 mm	>	TRQ 50065
8 mm	>	TRQ 5008
10 mm	>	TRQ 5010
12 mm	>	TRQ 5012
14 mm	>	TRQ 5014
17 mm	>	TRQ 5017



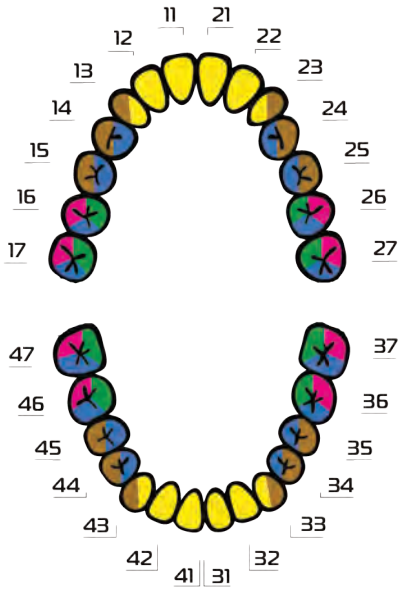
İmplant Kapağı	>	T6 32158
Boy		**Ürün Kodu**
6.5 mm	>	TRQ 40065
8 mm	>	TRQ 4008
10 mm	>	TRQ 4010
12 mm	>	TRQ 4012
14 mm	>	TRQ 4014
17 mm	>	TRQ 4017



İmplant Kapağı	>	T6 32152
Boy		**Ürün Kodu**
6.5 mm	>	TRQ 60065
8 mm	>	TRQ 6008
10 mm	>	TRQ 6010
12 mm	>	TRQ 6012



İmplant Kapağı	>	T6 32157
Boy		**Ürün Kodu**
6.5 mm	>	TRQ 45065
8 mm	>	TRQ 4508
10 mm	>	TRQ 4510
12 mm	>	TRQ 4512
14 mm	>	TRQ 4514
17 mm	>	TRQ 4517



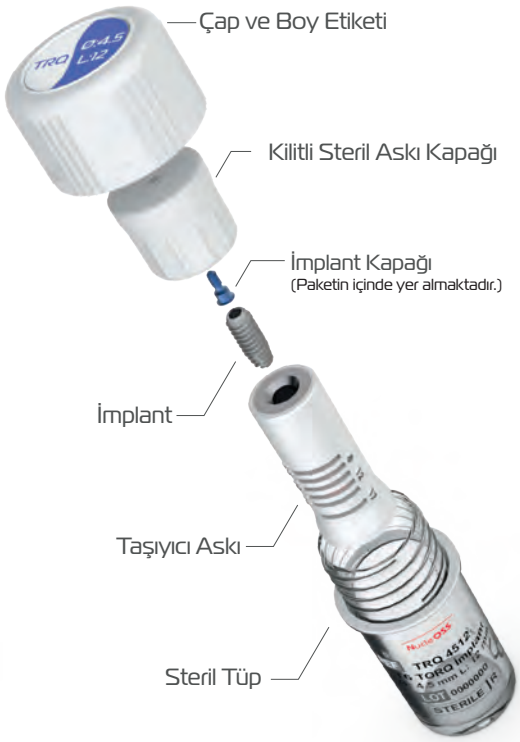
Çap & Boy Seçimi Önerileri:

Yandaki şekilde T6 TorQ kemik seviyeli implantın çaplarına göre tavsiye edilen kullanım bölgeleri gösterilmektedir. Tedavi ve implant seçimi için klinisyen; hastayı, vakayı ve amaçlanan final restorasyonu değerlendirmelidir. Belirtilen bölgeler dışında kullanımlar klinisyen tercihi ve sorumluluğundadır.

T6 TorQ İmplant Paket İçeriği ve Etiketi

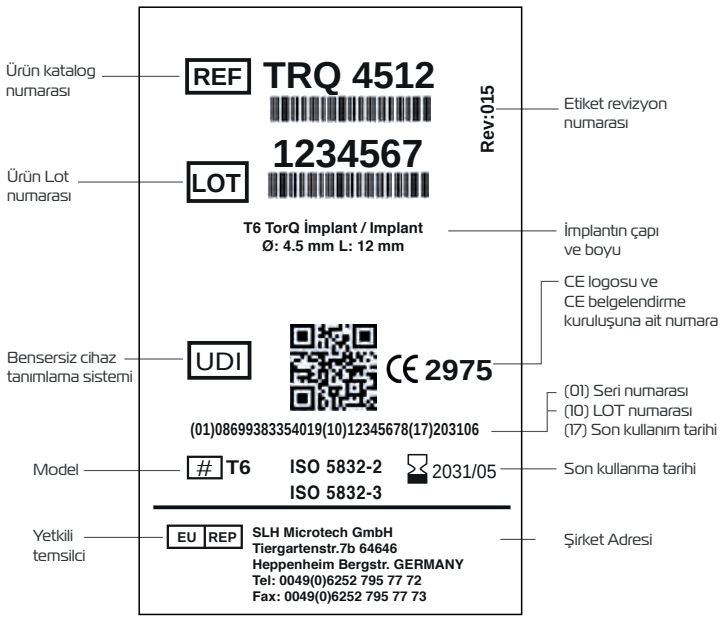
NucleOSS T6 TorQ implantlar tyvek ve sızdırmaz steril tüpün içinde implant kapağıyla birlikte sunulmaktadır.





Ürün Etiket Bilgileri

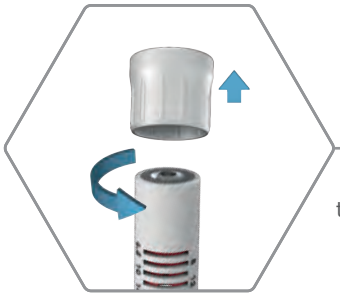




STERILE R Gama sterilizasyonu	Kullanım talimatlarını lütfen dikkatlice okuyunuz.	Yasal Üretim	Tekrar kullanılmaz!	MR MR Koşullu	Tekrar kullanılmaz!

MD Medikal Cihaz	Uyarı!	Tekrar sterilize etmeyin.	Rx only Sadece reçeteyle	Çift steril bariyer sistemi	Nem aralığı	Sıcaklık aralığı

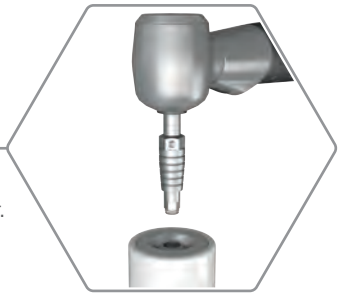
İmplant ve İmplant Kapağının Taşınması



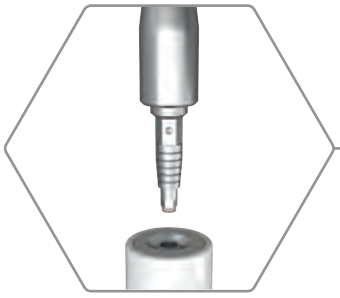
Tüpün kapağı çıkarılır ve taşıyıcı steril bir örtü üzerine yerleştirilir.

Taşıyıcı kapağı açıldıktan sonra, taşıyıcı 60 dereceden fazla eğilmemelidir. Aksi takdirde, implant düşebilir.

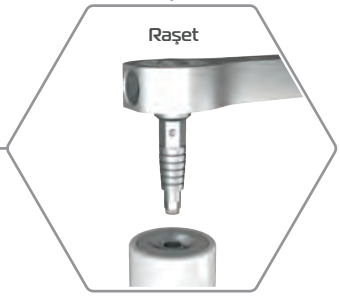
Mikromotor



Tornavida



Raşet

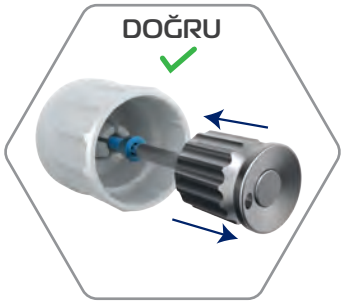


Taşıma ve Sıkma Parçası kullanımı

İmplantı plastik taşıyıcıdan implant yuvasına aktarmak için, implant yerleştirme aleti implantın iç altıgenine tam olarak yerleştirilmelidir.



DOĞRU



İmplant Kapağının Taşınması

İmplant kapağını çıkarmak için, altıgen tornavidayı kapak vidasına tamamen sokun ve aynı eksen boyunca düz bir şekilde geriye doğru çekin.

YANLIŞ



Operasyon Öncesi Prosedürler ve Kemik Tipleri

Operasyon Öncesi Muayene

Klinik ve oral radyografik testlerle hastanın genel değerlendirmesi yapılmalı, mukoza zarı, çene morfolojisi, dental geçmişi, protetik geçmişi ve oral disfonksiyonel belirtileri operasyon öncesinde dikkatle incelenmiş olmalıdır. Kemik topografyasının incelenmesinde radyografik analizler kullanılmalıdır.

Ön radyografik değerlendirmeler kliniksel muayeneye ek olarak hastanın implant tedavisine uygun olup olmadığını belirlemek için bir altyapıdır.

Hastanın tedavi için uygun bulunması durumunda tedavi bölgesi ve karşılayan bölge için daha detaylı klinik muayene yapılmalıdır. Çene içinde tespit edilen herhangi bir patolojik durum implant operasyonundan önce tedavi edilmelidir.

Operasyon Öncesi Planlama

Operasyon öncesinde planlama yapılırken amaçlanan final protetik tedavi gözetilmeli ve buna uygun planlama yapılmalıdır. Öncelikle amaçlanan son protetik tedavi planlanmalı, buna göre implant çeşidine ve sayısına karar verilmelidir. Kullanılacak protetik malzeme seçimi implantın yerleştirileceği bölgeye göre yapılmalıdır. Tedavi planlanırken; iyileşme sürecinden final restorasyona kadar tüm aşamalar amaçlanan son tedavi gözetilerek değerlendirilmelidir.

Artikülatöre montajlanmış modeller, diş ve çene arasında bağlantı hakkında bilgi verir. Dişsiz bölgeden mum modelaj alınması doğru planlama yapmada önemli katkı sağlar. En uygun tedavi planlaması; okluzal tablonun incelenmesi, yük dağılımı ve implantlar için tercih edilen yuva gibi faktörlerin değerlendirilmesiyle yapılabilir.

İmplantların farklı oranlarda büyütülmüş boyutlarını gösteren Şeffaf Radyografik İmplant Rehberi, implantın yerleştirileceği noktanın, yönünün ve boyunun en uygun şekilde seçilmesine katkı sağlayacaktır.

Cerrahi operasyon sürecinde, amaçlanan final tedavi yaklaşımı kadar implantın primer stabilitesi, tek aşamalı veya iki aşamalı cerrahi, çekim sonrası hemen implant yerleştirme, yükleme öncesi beklenen iyileşme süresi gibi etkenler de dikkate alınmalıdır.

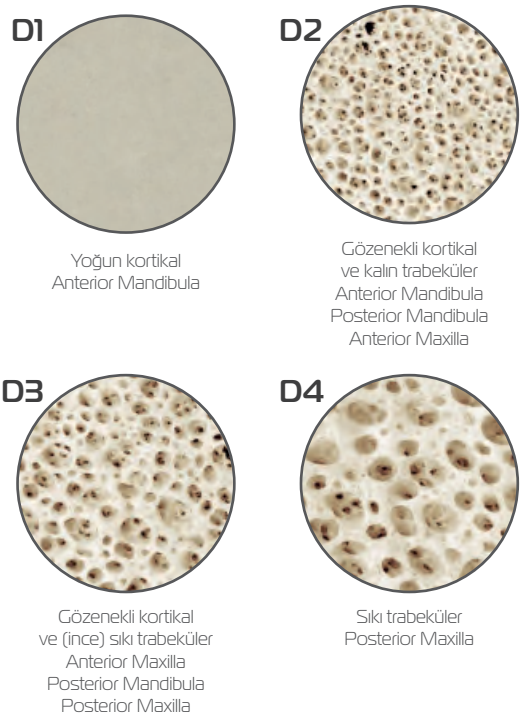
Hekim tarafından alınmış farklı bir tıbbi karar bulunmadığı sürece, yüklemeden önce tavsiye edilen iyileşme süresi 12 haftadır.

Her durumda; kemik kalitesi, miktarı, yoğunluğu, primer stabilite, restorasyon şekli ve yükleme koşulları dikkatlice incelenerek klinisyen tarafından her bir implant için yükleme süresi belirlenmelidir.

Tedaviye başlamadan önce hastaya; operasyon öncesi yapılan muayene sonuçları, gerekli olan tedavi yöntemi, tedavi sonrası beklenen sonuç, gerekli olan bakım şekli ve olası riskler belirtilerek tüm süreç açık bir şekilde anlatılmalıdır.

Kemik Sınıflandırması

Kemiklerin kalınlıkları ve yoğunlukları hastadan hastaya değişiklik gösterdiğinden implant yerleşimi ve cerrahisi vakadan vakaya farklılık gösterir. Muayene sonucundaki vaka verilerine göre yükleme ve implant ameliyatı için uygun yol izlenmelidir. Bu nedenle; NucleOSS cerrahi set ve protokolü bu fonksiyonel ihtiyaçlar göz önünde bulundurularak hazırlanmıştır.



D1
Yoğun kortikal
Anterior Mandibula

D2
Gözenekli kortikal
ve kalın trabeküler
Anterior Mandibula
Posterior Mandibula
Anterior Maxilla

D3
Gözenekli kortikal
ve (ince) sıkı trabeküler
Anterior Maxilla
Posterior Mandibula
Posterior Maxilla

D4
Sıkı trabeküler
Posterior Maxilla

NucleOSS Dental İmplant Sistemi doğal ağız anatomisi ve amaçlanan final protetik restorasyon göz önüne alınarak geliştirilmiştir.

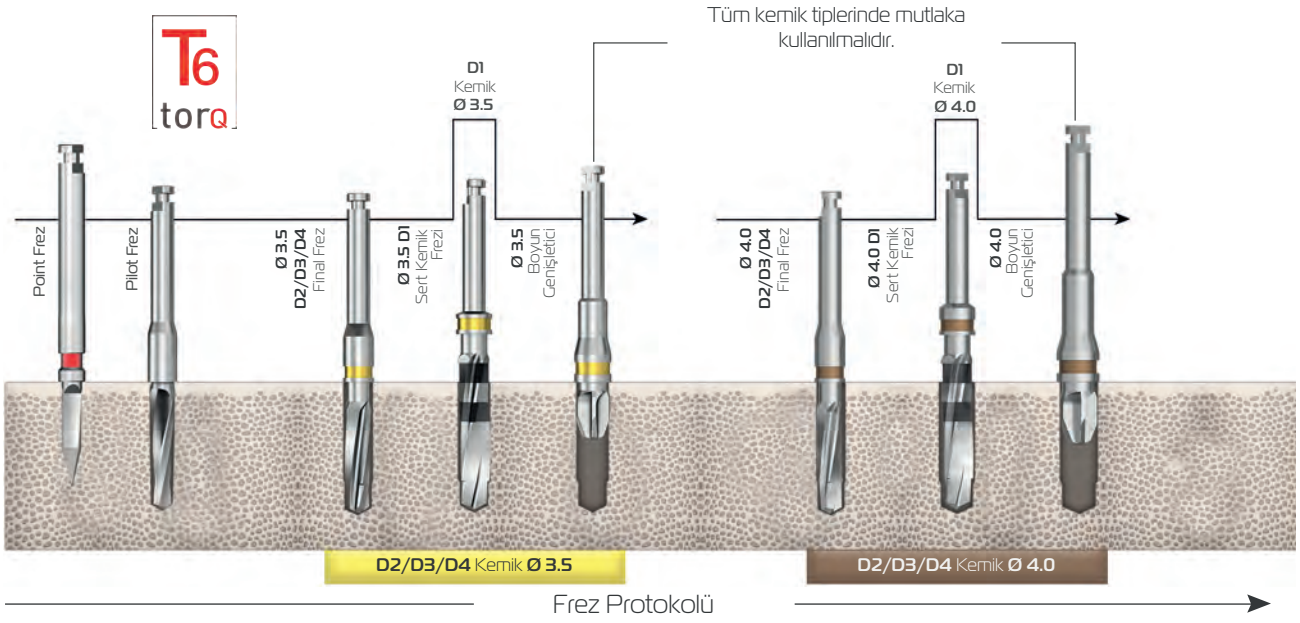
İmplantların pozisyonları; kron - implant uyumuna göre tavsiye edilmiştir. Bununla birlikte, implantın yerleşimine karar verilirken; implantın boyutu ve şekli, yumuşak doku iyileşmesi, amaçlanan final restorasyon için gerekli olan destek, kemik hacmi ve yan dişle bağlantı durumu göz önünde bulundurulmalıdır.

Mekanik değerlendirmelere bağlı olarak, her zaman mümkün olan en geniş çaplı implantın kullanılması önerilir. Bu öneri özellikle yükleme kuvvetlerinin daha yüksek olduğu arka bölgeler için önemle dikkate alınmalıdır. Tüm vakalarda implant ameliyatı planlanırken ve implant adedi belirlenirken; yükleme koşulları ve amaçlanan final protetik restorasyon göz önünde bulundurulmalıdır.

⚠

Not: NucleOSS dental implant sistemdeki parçaları kullanmadan önce mutlaka detaylı prospektüsü incelenmesi gerekmektedir.

İmplantlar için Frez Protokolü



İmplant Yuvasının Hazırlanması

1. Adım: Hasta ağzında kullanılacak T6 TorQ implant veya implantların planlaması yapıldıktan sonra işaretleme yapılması veya frez yuva ekseninin belirlenmesi için point frez ile delme işlemi yapılır.

Dikkat: Point frez 14 mm boyunda ve Ø 2.10 mm çapında yuva açar.

2. Adım: İşaretleme deliği açıldıktan sonra pilot frez ile ilk genişletme yapılır.
Pilot frezler her implant boyuna uygun olarak stoperli tasarlanmıştır. Frezleme protokolünde pilot frezlerin implant boyuna uygun olarak kullanılması diğer frezlerin daha derine ilerlemesini engelleyerek kontrollü bir cerrahi sağlar.

3.Adım: Pozisyon ve ekseni kontrol edilip uygun bulunan yuva implant çapına göre frez protokolüne devam edilir. Final frezleri her boya uygun şekilde stoperlidir.

Yuvası açılacak implantın boyuna uygun final frez seçilerek stopere kadar yuva açılır.
Seçilen implantın final çapına gelene kadar bir önceki çap frez kullanılarak yuva kademeli olarak genişletilir.
*Kemik yoğunluğuna göre (D1/D2 tip kemiklerde) sert kemik frezi ile yuva genişletilir.

Dikkat: Sert kemik frezi standart final frezi sonrası yuva genişletmek için kullanılır, bir önceki çap frezden hemen sonra final olarak kullanılması kemiğe ve freze zarar verebilir.

Son olarak boyun bölgesinde sıkışmayı önlemek amacıyla boyun genişletici frez kullanılarak yuva hazırlığı tamamlanır.

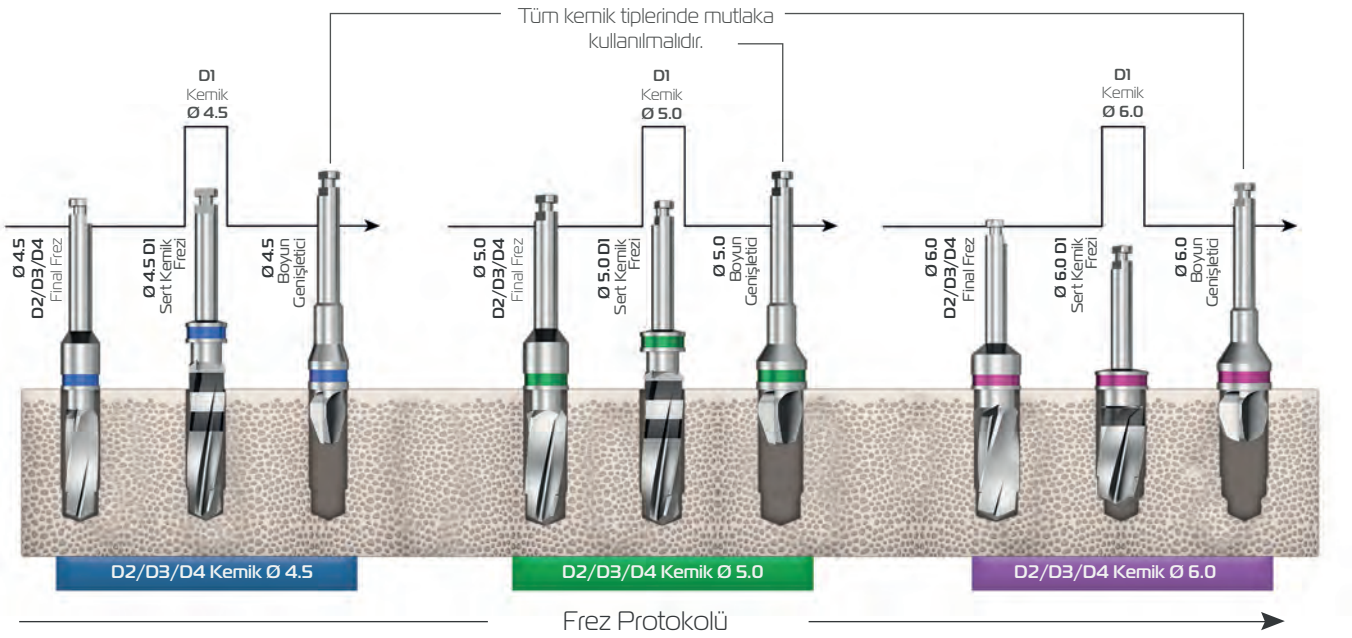
Frezler max. 800rpm devir de soğutma sıvısı ile çalıştırılmalıdır.



Cerrahi frezin kemikte açtığı yuva derinliği, boyun bölgesindeki sağlıklı kemik oluşumunu artırmak için implant boyundan 0.7 mm daha uzundur.

Cerrahi planlamada ve uygulamada kemik seviyesi dikkate alınmalıdır.

İmplantlar için Frez Protokolü



T6 TorQ Ø 3.5 İmplantlar için Frez Protokolü

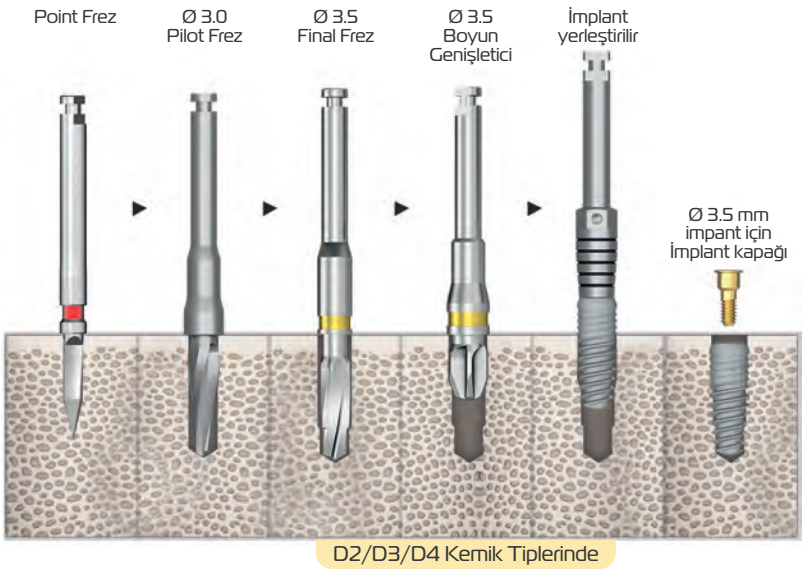


T6 TorQ Ø 3.5 - 10 mm implant için frez protokol,

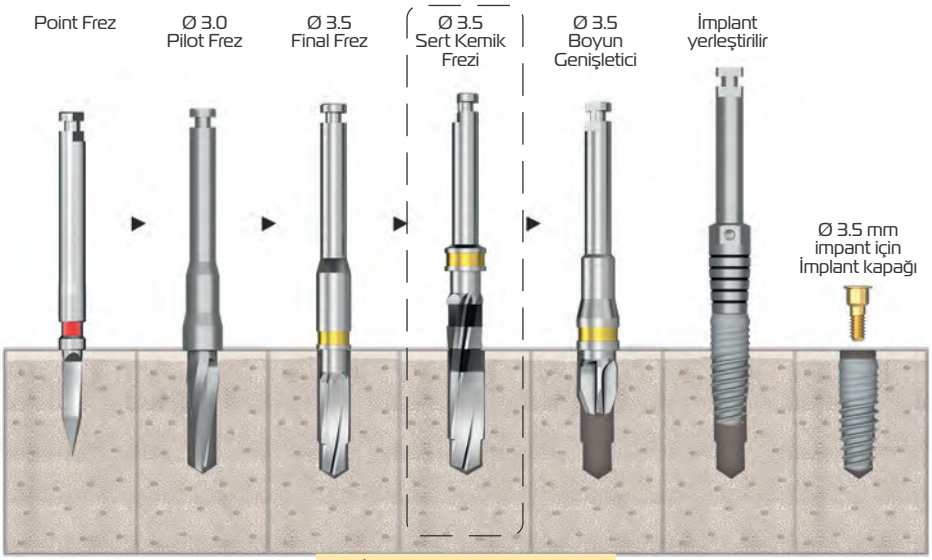
Aşağıdaki freze protokolünde T6 TorQ Ø 3.5 implantlar için yumuşak ve sert kemik tipine göre frez protokolü gösterilmektedir.

Yumuşak kemik tiplerinde 8, 10, 12, 14 ve 17 mm implantlar için sadece pilot frez ve final frez boyu değişmektedir.
İmplant yuvası açma işlemi bu frez protokollerine göre yapılmalıdır.

*Point frez tüm frez protokollerinde mutlaka kullanılması gereken ilk frezdir.
*İmplantlar, implant yuvasına taşıma-sıkma parçası yardımıyla yerleştirilmelidir.
*17 mm implantlar için tüm kemik tiplerinde(D1/D2/D3/D4) final frezi olarak sert kemik frezi kullanılır.



D2/D3/D4 Kemik Tiplerinde



D1/D2 Sert Kemik Tiplerinde

T6 TorQ Ø 4.0 İmplantlar için Frez Protokolü

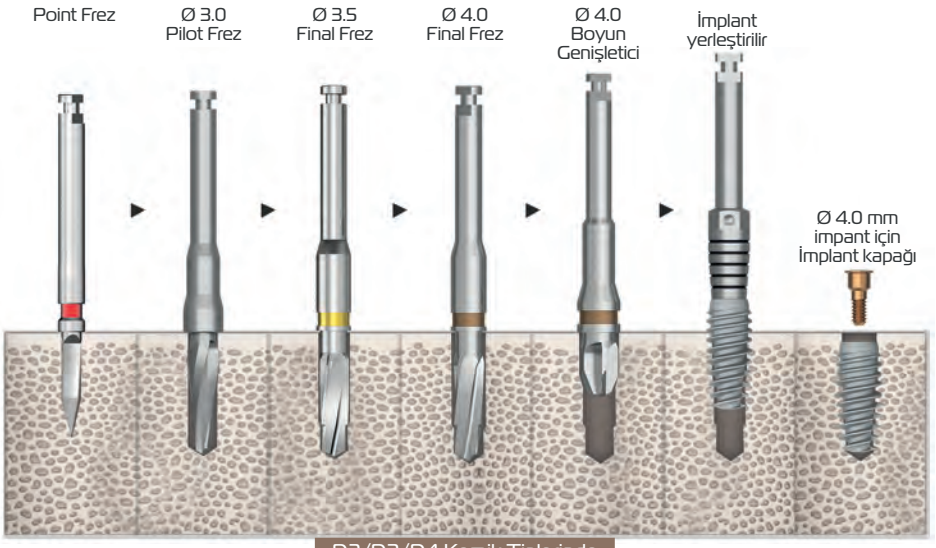


T6 TorQ Ø 4.0 - 10 mm implant için frez protokol,

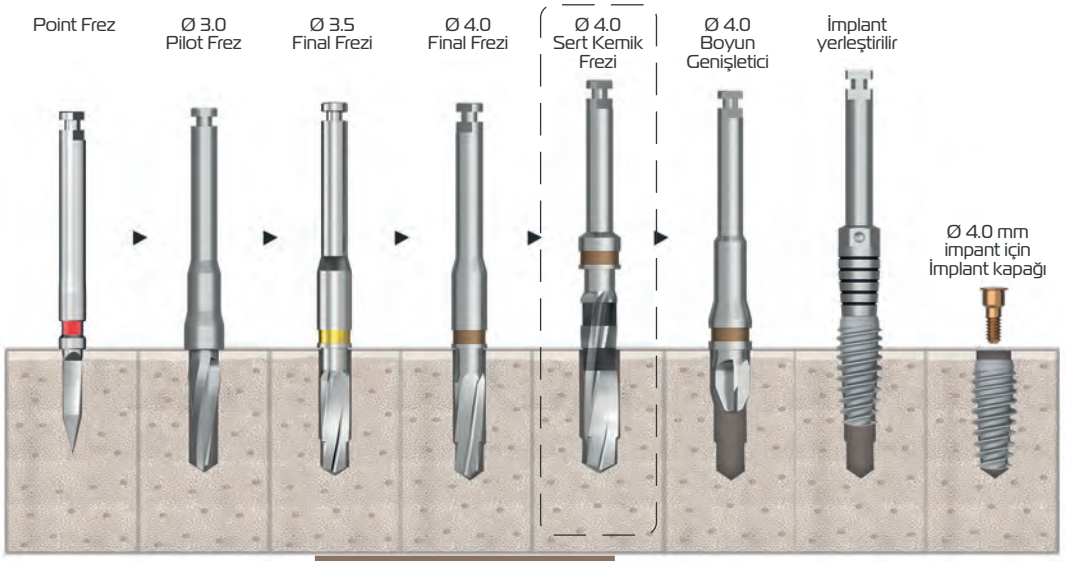
Aşağıdaki freze protokolünde T6 TorQ Ø 4.0 implantlar için yumuşak ve sert kemik tipine göre frez protokolü gösterilmektedir.

Yumuşak kemik tiplerinde 8, 10, 12, 14 ve 17 mm implantlar için sadece pilot frez ve final frez boyu değişmektedir.
İmplant yuvası açma işlemi bu frez protokollerine göre yapılmalıdır.

*Point frez tüm frez protokollerinde mutlaka kullanılması gereken ilk frezdir.
*İmplantlar, implant yuvasına taşıma-sıkma parçası yardımıyla yerleştirilmelidir.
**17 mm implantlar için tüm kemik tiplerinde(D1/D2/D3/D4) final frezi olarak sert kemik frezi kullanılır.
*L : 6.5 mm implantlar için frez protokolü farklıdır.



D2/D3/D4 Kemik Tiplerinde



D1/D2 Sert Kemik Tiplerinde

T6 TorQ Ø 4.5 İmplantlar için Frez Protokolü

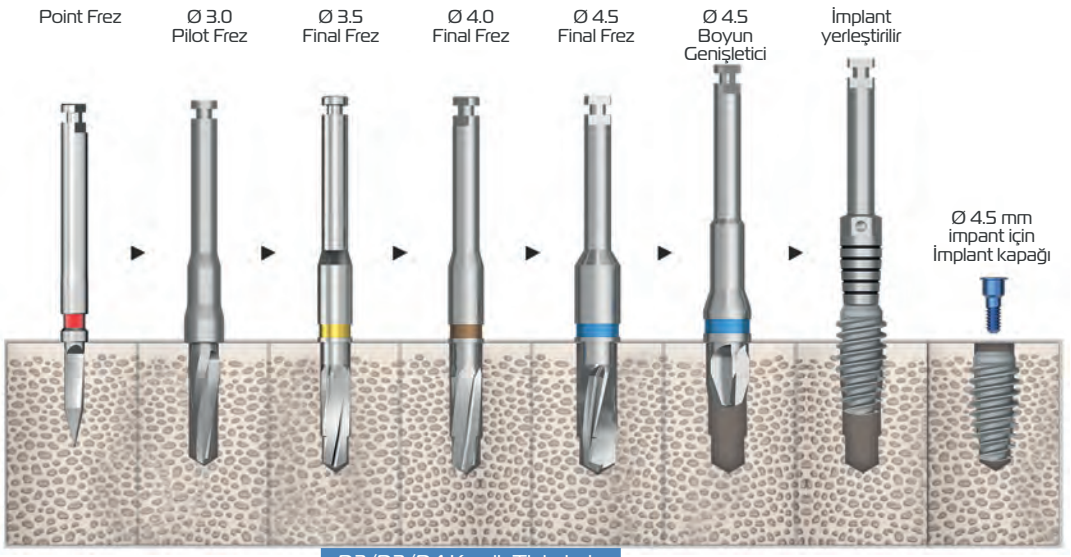


T6 TorQ Ø 4.5 - 10 mm implant için frez protokol,

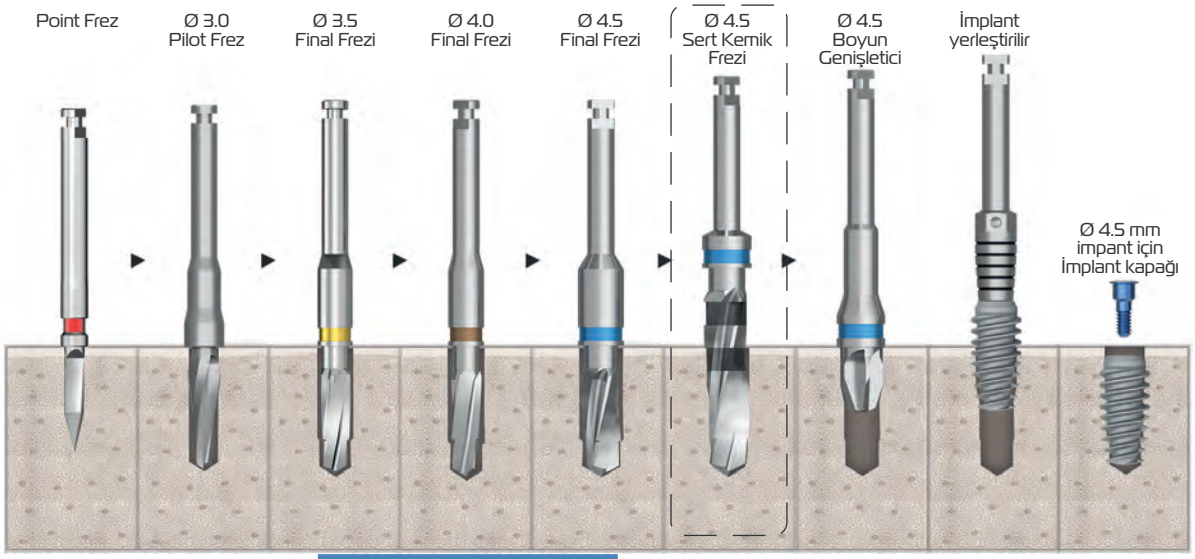
Aşağıdaki freze protokolünde T6 TorQ Ø 4.5 implantlar için yumuşak ve sert kemik tipine göre frez protokolü gösterilmektedir.

Yumuşak kemik tiplerinde 8, 10, 12, 14 ve 17 mm implantlar için sadece pilot frez ve final frez boyu değişmektedir.
İmplant yuvası açma işlemi bu frez protokollerine göre yapılmalıdır.

*Point frez tüm frez protokollerinde mutlaka kullanılması gereken ilk frezdir.
*İmplantlar, implant yuvasına taşıma-sıkma parçası yardımıyla yerleştirilmelidir.
**17 mm implantlar için tüm kemik tiplerinde(D1/D2/D3/D4) final frezi olarak sert kemik frezi kullanılır.
*L : 6.5 mm implantlar için frez protokolü farklıdır.



D2/D3/D4 Kemik Tiplerinde



D1/D2 Sert Kemik Tiplerinde

T6 TorQ Ø 5.0 İmplantlar için Frez Protokolü

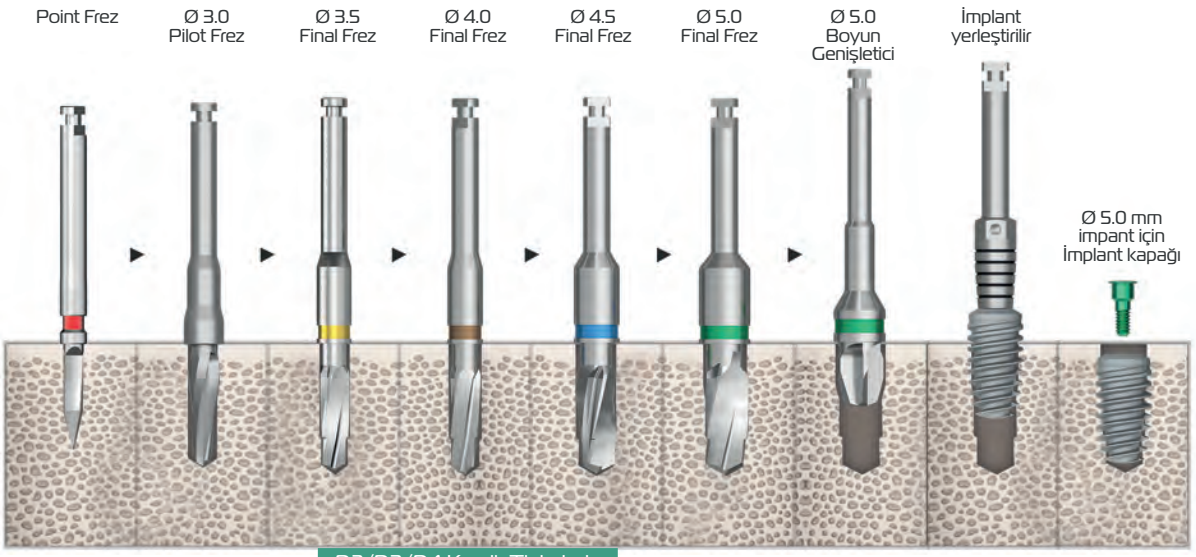


T6 TorQ Ø 5.0 - 10 mm implant için frez protokol,

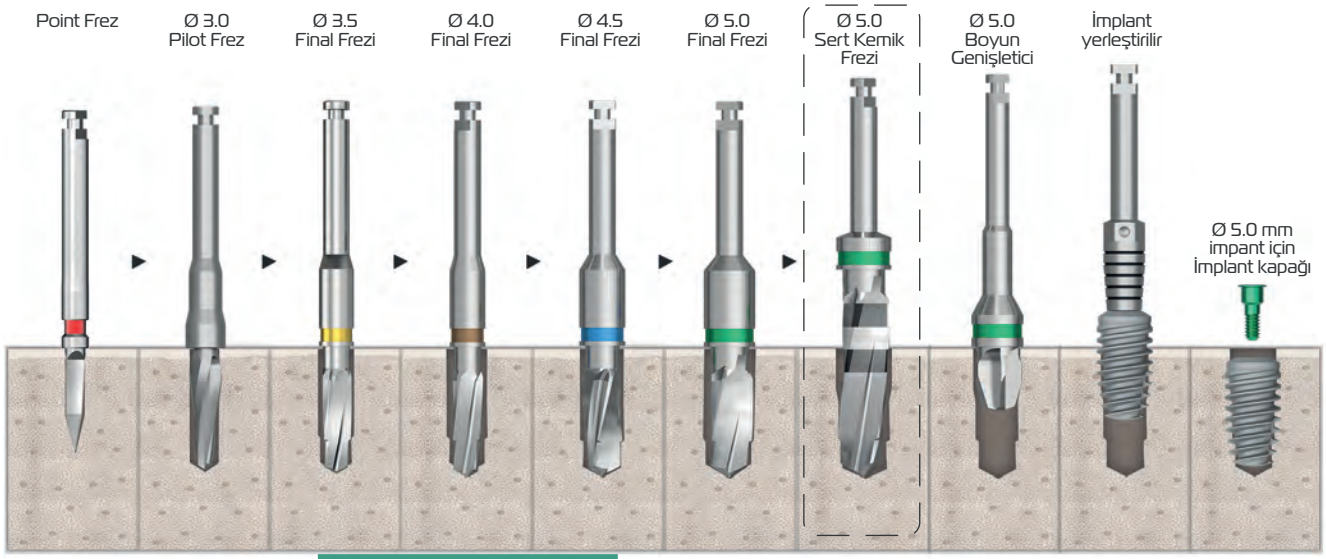
Aşağıdaki freze protokolünde T6 TorQ Ø 5.0 implantlar için yumuşak ve sert kemik tipine göre frez protokolü gösterilmektedir.

Yumuşak kemik tiplerinde 8, 10, 12, 14 ve 17 mm implantlar için sadece pilot frez ve final frez boyu değişmektedir.
İmplant yuvası açma işlemi bu frez protokollerine göre yapılmalıdır.

*Point frez tüm frez protokollerinde mutlaka kullanılması gereken ilk frezdir.
*İmplantlar, implant yuvasına taşıma-sıkma parçası yardımıyla yerleştirilmelidir.
*17 mm implantlar için tüm kemik tiplerinde(D1/D2/D3/D4) final frezi olarak sert kemik frezi kullanılır.
*L : 6.5 mm implantlar için frez protokolü farklıdır.



D2/D3/D4 Kemik Tiplerinde



D1/D2 Sert Kemik Tiplerinde

T6 TorQ Ø 6.0 İmplantlar için Frez Protokolü

T6 TorQ Ø 6.0 mm implantlar

İmplant Kapağı



T6 32152



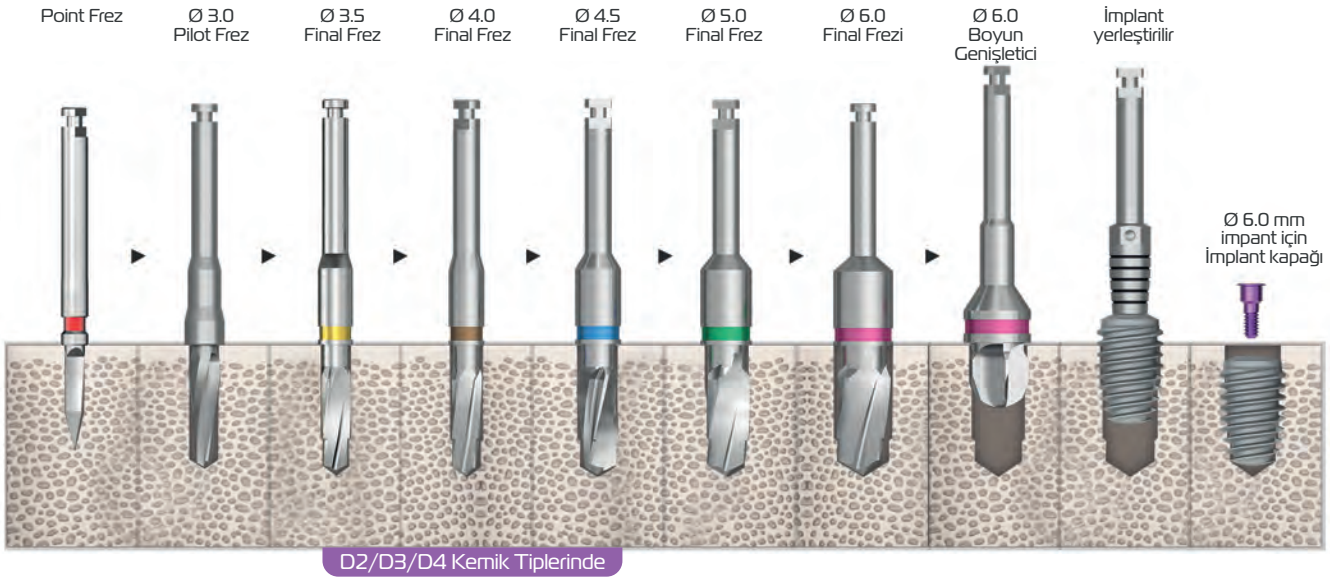
TRQ 60065 | TRQ 6008 | TRQ 6010 | TRQ 6012

T6 TorQ Ø 6.0 - 10 mm implant için frez protokol,

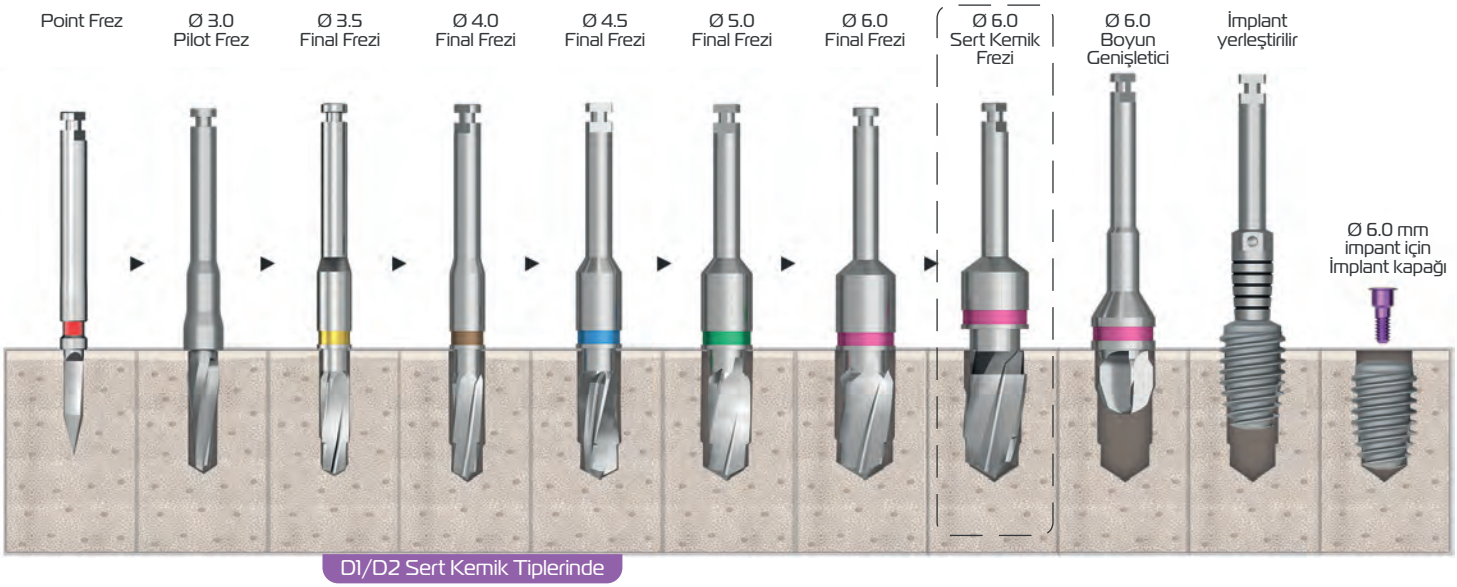
Aşağıdaki freze protokolünde T6 TorQ Ø 6.0 implantlar için yumuşak ve sert kemik tipine göre frez protokolü gösterilmektedir.

Yumuşak kemik tiplerinde 8, 10 ve 12 mm implantlar için sadece pilot frez ve final frez boyu değişmektedir.
İmplant yuvası açma işlemi bu frez protokollerine göre yapılmalıdır.

*Point frez tüm frez protokollerinde mutlaka kullanılması gereken ilk frezdir.
*İmplantlar, implant yuvasına taşıma-sıkma parçası yardımıyla yerleştirilmelidir.
*L : 6.5 mm implantlar için frez protokolü farklıdır.

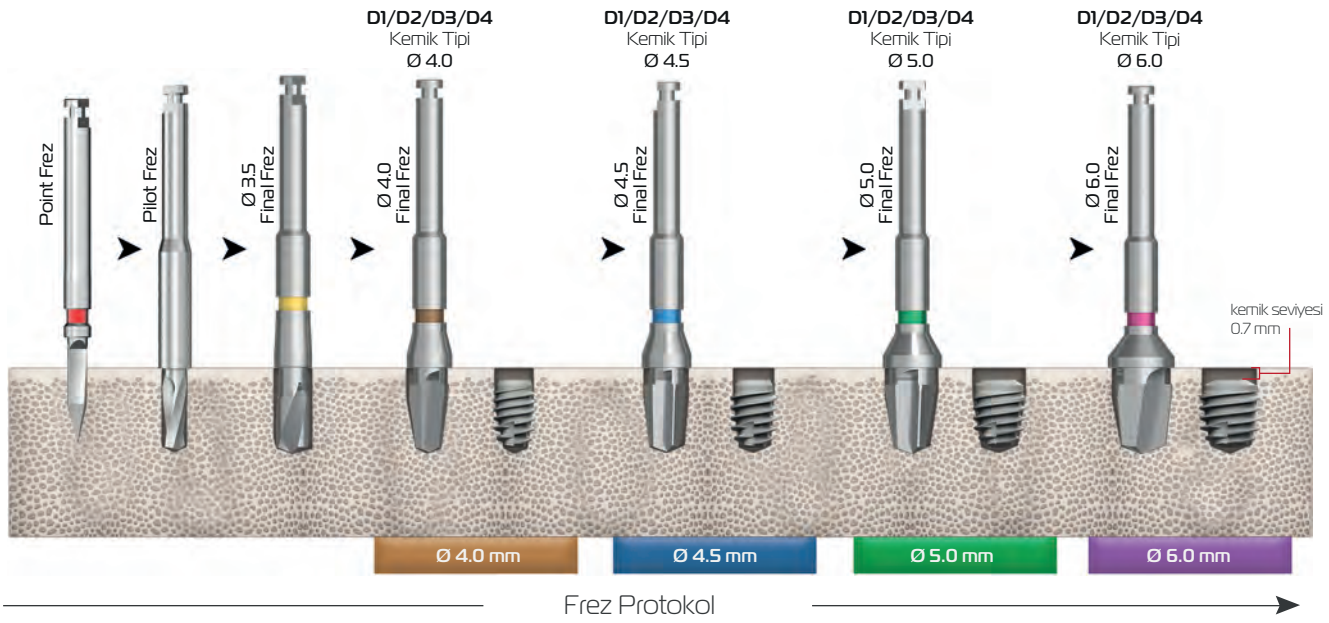


D2/D3/D4 Kemik Tiplerinde



D1/D2 Sert Kemik Tiplerinde

Kısa İmplantlar için Frez Protokolü (L 6.5 mm)



İmplant Yuvasının Hazırlanması

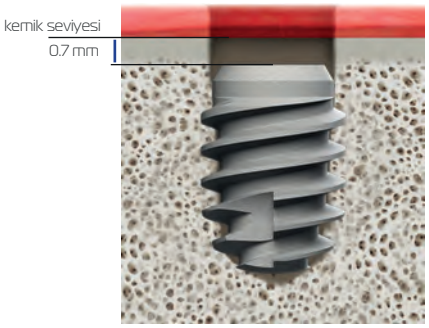
1. Adım: T6 torQ 6,5mm boy implant veya implantların planlaması yapıldıktan sonra işaretleme ve frez yuva ekseninin belirlenmesi için point frez ile delme işlemi yapılır.

Dikkat: Point frez 14 mm boyunda ve Ø 2.10 mm çapında yuva açar.

2. Adım: T6 Standard 6.5mm boy implantlar için final frez T6 Standard cerrahi setinde bulunan 6.5 mm boy kısa implant frezleridir. Frezler stoperli olup her implant çapı için ayrı frez mevcuttur.

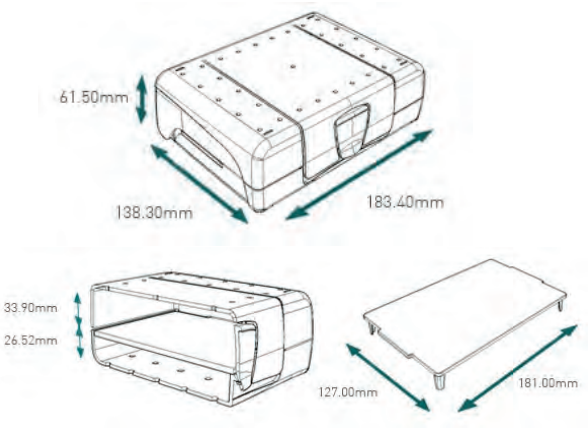
Point frez ile açılan yuvaya sırasıyla seçilen implantın final çapına gelene kadar diğer çap frezler kullanılarak yuva kademeli olarak genişletilir ve hazırlığı tamamlanır.

Frezler max. 800rpm devir de soğutma sıvısı ile çalıştırılmalıdır.



Cerrahi Set Parçaları ve El Aletleri

Boyutları



NucleOSS cerrahi setleri sağlık pratisyenleri ile doğrudan işbirliği içinde tasarlanan cerrahi tablanın ergonomik tasarımı, içerdiği cerrahi aletler ve boyutu arasında size mümkün olan en iyi uyumu sağlar.

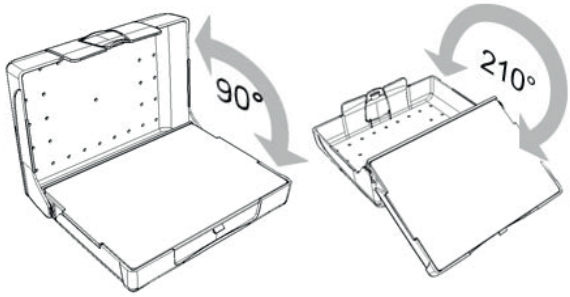
Cerrahi set kapağı kolay bir hareketle çıkarılabilir.

Hafif, kullanımı kolay, istiflenebilir, kompakt ve ferah. Taşıması kolaydır ve içerdiği aletlerin güvenliğini garanti eder, taşıma sırasında yanlış yerleştirilmeler-ini önler.

Cerrahi set, otoklav sterilizasyonuna uygun, darbeye karşı son derece dayanıklı plastik malzemelerden yapılmıştır. Plastik hammadde 1000'den fazla buhar sterilizasyon döngüsüne dayanabilir.

T6 cerrahi setleri ; cerrahi frezler ve sıkma parçalarının bulunduğu, hareketli orta raf ve torklu raşetle diğer el aletlerinin bulunduğu alt bölüm olmak üzere iki bölümden oluşur.

Açılışı



Kompakt ve kullanışlı tasarımıyla, klinik otoklav cihazlarında parçalar kutusundan çıkarılmak zorunda kalmadan, tek parça halinde steril edilebilir.

Set kapağı 90° yada 210°derece açılarak iki farklı posizyonda kullanılabilir.

Kapak kapatıldığı zaman içindeki parçalar otomatik kilitlenir.

T6 TorQ Cerrahi Seti



Cerrahi set; frezler, paralel pinler, boyun genişleticiler, hex anahtarları ve el aletlerinden oluşmaktadır.

Cerrahi parçaları tutan silikonların düz ve görmülü tip olması sayesinde kir-artık tutmaz ve kolay temizlenir.

Cerrahi frezler yüksek kalitede paslanmaz çelikten üretilmekte, ısıl işlem gördükten sonra bileme teknikleri kullanılarak, uzun ömürlü bir kesiciliğe sahip olmaktadırlar.

T6 cerrahi setlerinin alt kısmında derinlik ölçer, raşet ve tornavida bulunmaktadır.

T0 25312
Derinlik Ölçer



T0 25900
Torklu Raşet



T0 2022
Tornavida



Pilot Frez (Ø 3.0)
L: 6,5 mm » T0 25039
L: 8 mm » T0 25043
L: 10 mm » T0 25044
L: 12 mm » T0 25045
L: 14 mm » T0 25046
L: 17 mm » T0 25020

Ø 3.5
L: 6,5 mm » T6 25040
L: 8 mm » TRQ 25145
L: 10 mm » TRQ 25146
L: 12 mm » TRQ 25147
L: 14 mm » TRQ 25148

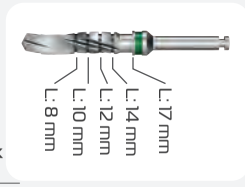
Ø 4.0
L: 6,5 mm » TRQ 25047
L: 8 mm » TRQ 25087
L: 10 mm » TRQ 25088
L: 12 mm » TRQ 25051
L: 14 mm » TRQ 25089

Ø 4.5
L: 6,5 mm » TRQ 25048
L: 8 mm » TRQ 25090
L: 10 mm » TRQ 25091
L: 12 mm » TRQ 25052
L: 14 mm » TRQ 25092

Ø 5.0
L: 6,5 mm » TRQ 25049
L: 8 mm » TRQ 25093
L: 10 mm » TRQ 25094
L: 12 mm » TRQ 25053
L: 14 mm » TRQ 25095

Ø 6.0
L: 6,5 mm » TRQ 25050
L: 8 mm » TRQ 25096
L: 10 mm » TRQ 25054
L: 12 mm » TRQ 25058

D3/D4 kemik frezleri her çap ve boy için ayrı ayrı



17 mm Sert Kemik Frezleri (Final) D1/D2
Ø 3.5 T6 25149
Ø 4.0 T6 25059
Ø 4.5 T6 25060
Ø 5.0 T6 25061
Ø 6.0 T6 25062

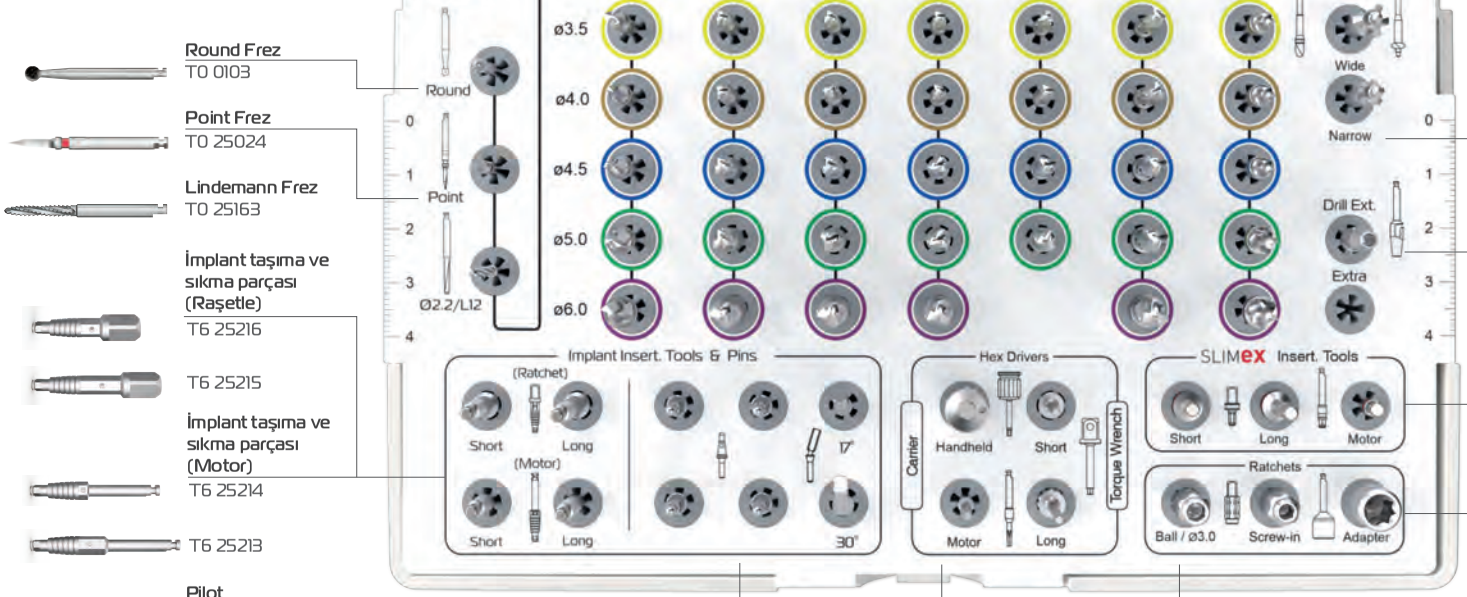
Boyun Genişletici (D1/D2/D3/D4)
Ø 3.5 T6 25150
Ø 4.0 T6 25157
Ø 4.5 T6 25158
Ø 5.0 T6 25159
Ø 6.0 T6 25160

Kemik Profil Düzeltme Frezleri
T0 25064
T0 25032

Frez Uzatma
T0 2012-1

Slimex taşıma ve sıkma parçaları
T0 2008
T0 2005-1
T0 2006-1

Adaptor
T0 25212



Round Frez
T0 0103

Point Frez
T0 25024

Lindemann Frez
T0 25163

İmplant taşıma ve sıkma parçası (Raşetle)
T6 25216

T6 25215

İmplant taşıma ve sıkma parçası (Motor)
T6 25214

T6 25213

Pilot Paralel Pinler
T0 25320

Multi Unit Dayanaklar için Açılı Pin (17°/30°)
T0 25305

T0 25306

Final torklama için hex anahtarları (raşetle)
T0 2024

T0 2025

Hex Anahtarı (manuel) Kapak ve İyileşme Başlığı Taşıma/Sıkma
T0 25251

Hex Anahtarı (Motorla)
T0 2009

Topuz Dayanak Sıkma Parçası
T0 25205

Multi Unit Dayanak Sıkma Parçası
T0 25206

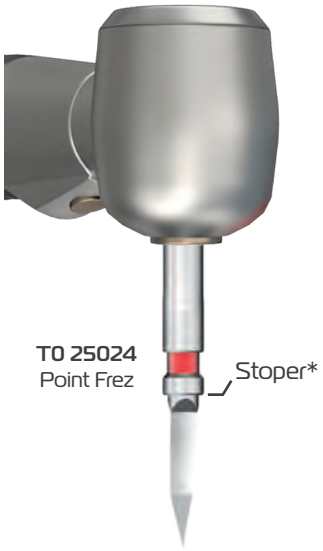
Genel Bilgi

T6 cerrahi setleri içindeki parçalar mikromotorla yada cerrahi setlerde yer alan **NucleOSS** raşet veya tornavida ile birlikte kullanılır.

Ayrıca, implant üzerine yerleştirilen bağlantı vidaları, implant kapakları, iyileşme başlıkları veya dayanak üzerine yerleştirilen bağlantı vidaları gibi parçalar cerrahi setlerin içinde yer alan manuel hex anahtarı ile birlikte de kullanılabilir.

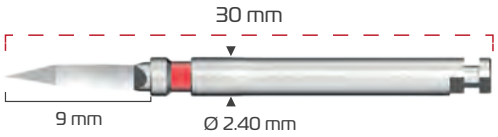
Dikkat!
Frezler, mikromotora doğru bir şekilde takılmalı ve tam oturduğundan emin olmadan çalıştırılmamalıdır.

Point Frez

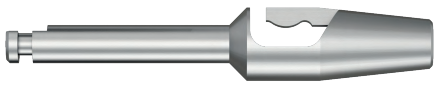


- **Point frez,** implantın kemik üzerine yerleştirileceği yerin belirlenmesi ve bir sonraki frezin rahat ilerlemesi için kullanılır.

  Round frez ile gerekli düzeltmeler yapıldıktan sonra, cerrahi protokole göre frezeleme işlemi **ilk önce point frez** başlanır.

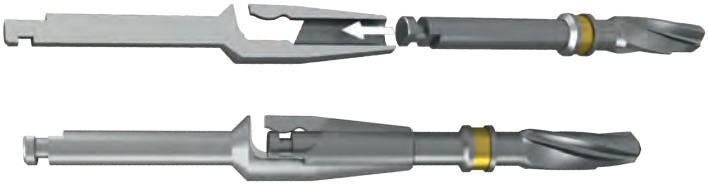


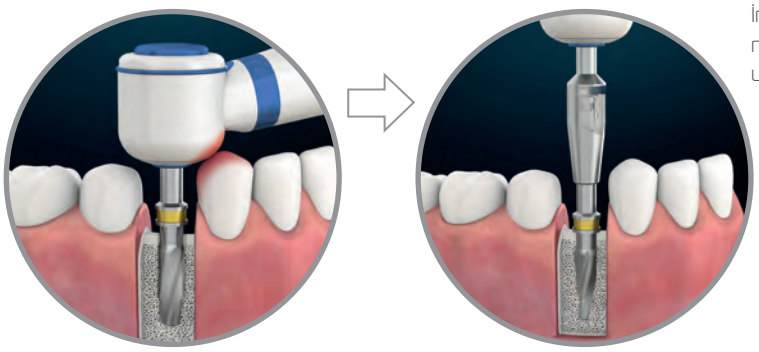
Frez Uzatma



T0 2012-1

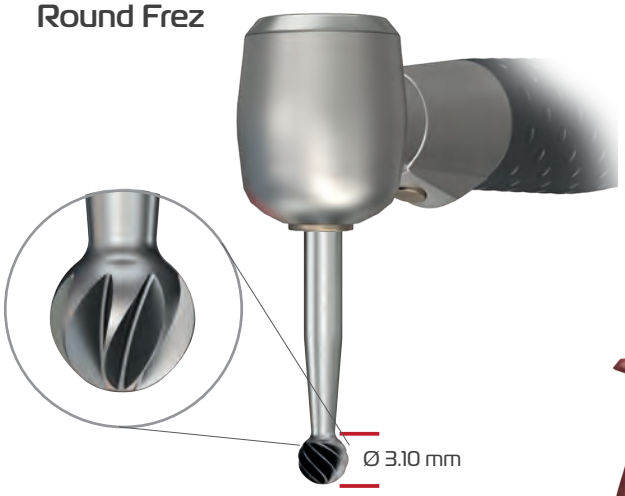
- **Frez uzatma,** frez boylarının yetersiz geldiği durumlarda yaklaşık 16 mm uzatılabilmesi için kullanılır.





İmplant uygulanacak bölgenin mesial veya distalinde mikromotorun ilerlemesini engelleyecek durumlarda frez uzatma ile mesafe arttırılır.

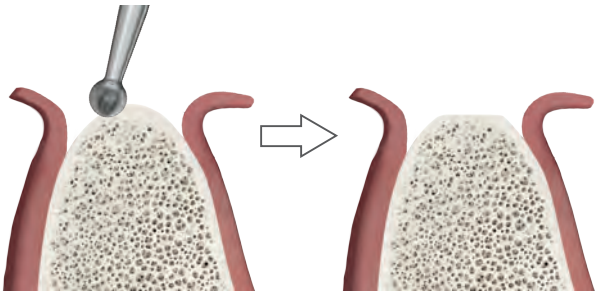
Round Frez



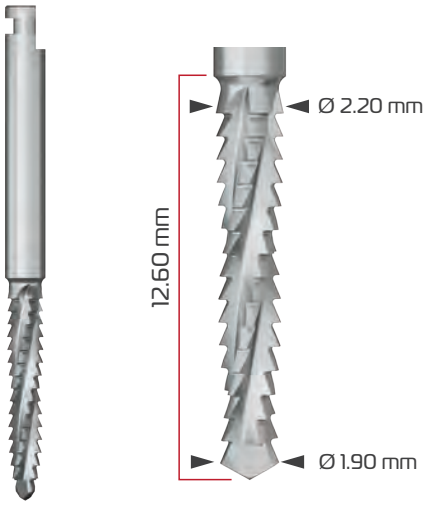
TO 0103
Round Frez

Başlangıç frezleri, osteotomi sırasında yuvanın açılmasında kullanılır.

- **Round frez,** osteotomiye başlarken implantın yerleştirileceği bölgede ki kemik yüzeyi bozuk veya düzensiz ise, törpüleme yaparak gerekli düzeltmeleri sağlamak amacıyla kullanılır.
- **Dikkat! :** Frezler, mikromotora doğru bir şekilde takılmalı ve tam oturduğundan emin olmadan çalıştırılmamalıdır.

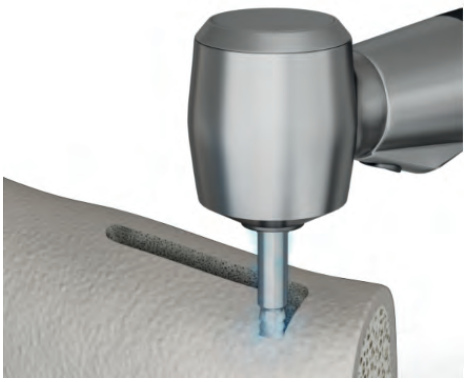


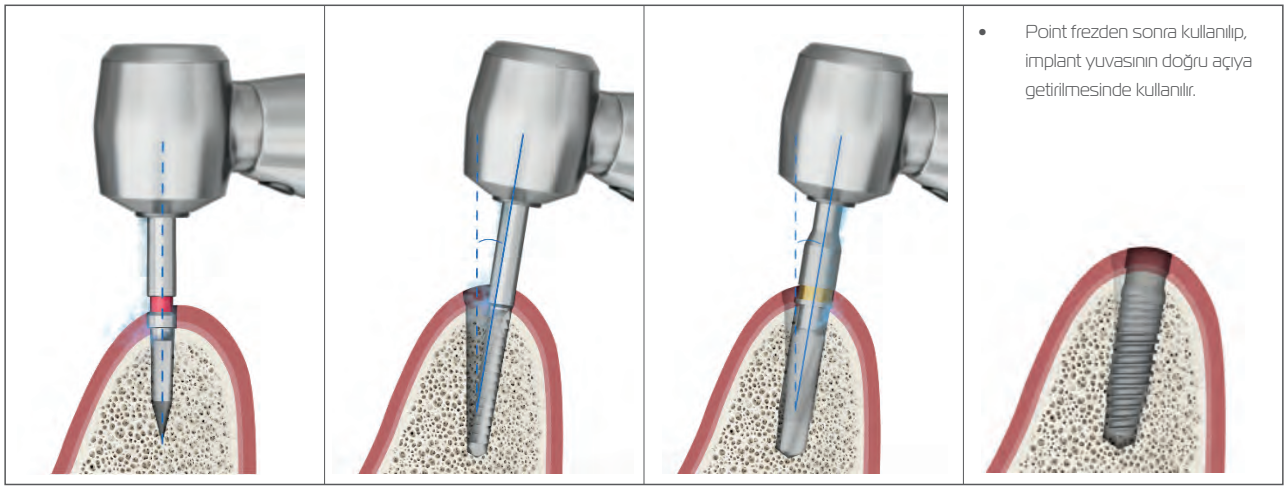
Lindemann Frez



TO 25163
Lindemann
Frez

- **Lindemann frez,** agresif yan kesici, yan bıçakları sayesinde kemiği diklemesine demek yerine enlemesine ve hızlıca kesebilir.
- 1200-1500 rpm arasında kullanılması önerilir.
- Mutlaka soğutma yapılmalıdır.

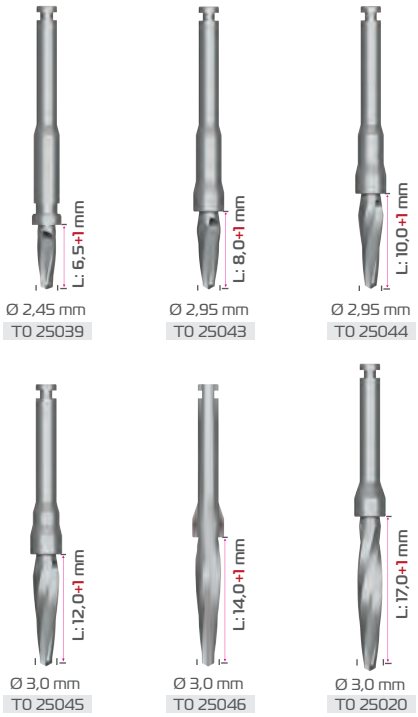




- Point frezden sonra kullanılıp, implant yuvasının doğru açıya getirilmesinde kullanılır.

Pilot ve Final Frezleri

Pilot Frezler (Ø 3,0 mm implantlar için)



Ø 2,45 mm	Ø 2,95 mm	Ø 2,95 mm
T0 25039	T0 25043	T0 25044

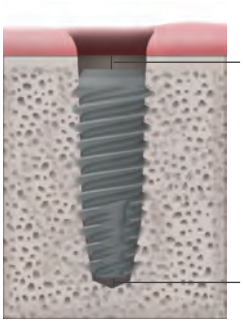
Ø 3,0 mm	Ø 3,0 mm	Ø 3,0 mm
T0 25045	T0 25046	T0 25020

Çene kemiğinde implant yuvası açmak için tüm cerrahi frez protokollerinde başlangıç frezlerinden sonra mutlaka kullanılması gereken ilk osteotomi frezidir.

6.5, 8, 10, 12, 14 ve 17 mm olmak üzere altı farklı boy seçenekleri mevcuttur.

Hem T6 Standard implant hem de T6 TorQ implant cerrahi setlerinde ortak bulunan parçalardandır.

Frez çapları aşağıdaki gibi olup, dar implantların frez protokollerinde de kullanılır.



Not: Tüm frez boyları, implantların kemik seviyesinden 0.7 mm derine yerleştirilirken, apex bölgesinde sıkışma olmaması için implant boyundan 1 mm daha uzun tasarlanmıştır.

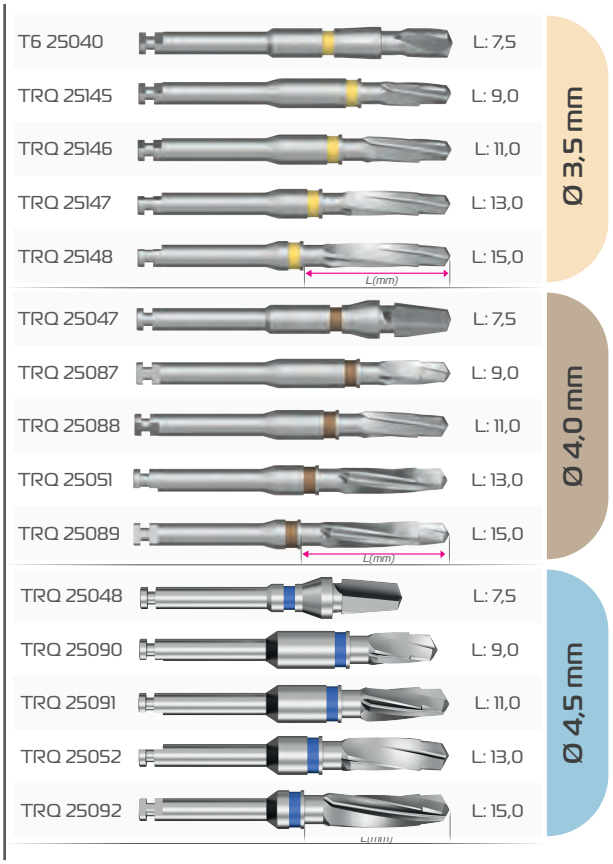
Final Frezleri (D3/D4 kemik frezleri)

Final frezleri, kemiğe implant yerleştirmek için uygun bir yuva açmak amacıyla kullanılır.

Kendinden stoperli frezler tüm NucleOSS implant çaplarına uygun olarak ve beş farklı uzunluk seçenekleri (6,5 - 8 - 10 - 12 - 14 mm) ile T6 cerrahi setlerinde bulunur.

Tüm frezler mikromotorla kullanıma uygun olarak tasarlanmıştır.

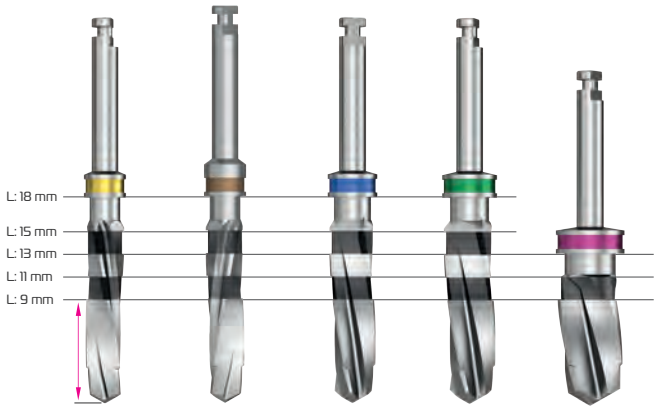
Tüm frezler çaplarını belirten renk kodlarına sahiptir.





Sert Kemik ve Boyun Genişletici Frezler

Sert Kemik Frezleri



Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 4,5	Ø 5,0	Ø 6,0
TRQ 25149	TRQ 25060	TRQ 25060	TRQ 25061	TRQ 25062

D1/D2 kemikte final frezlerinden sonra kullanılır.

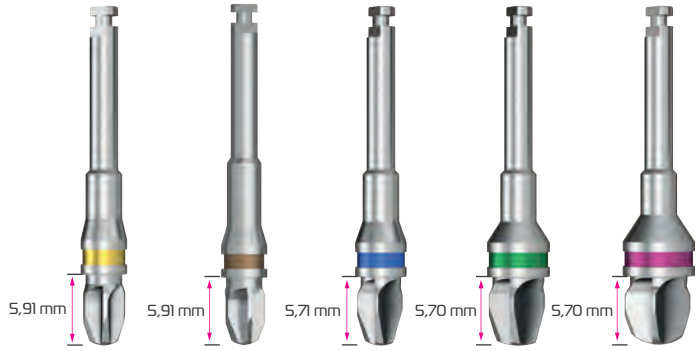
Sert kemik frezleri, açılmış olan yuvayı 0,2 mm daha genişleterek implantın yuvada daha kolay ilerlemesini ve oluşan stresin azalmasını sağlar.

Sert kemik frezleri aynı zamanda 17 mm boyundaki implantların yerleştirilmesinde kullanılır.

D1/D2 tipi sert kemiklerde sert kemik frezleri kullanılmış olsa dahi ardından boyun genişletici kesinlikle kullanılmalıdır. Aksi takdirde oluşan stresten dolayı rezorbsiyon ortaya çıkabilir.

Frezler, implant boyundan yaklaşık 1 mm daha uzundur.

Boyun Genişletici Frezler



Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 4,5	Ø 5,0	Ø 6,0
TRQ 25150	TRQ 25157	TRQ 25158	TRQ 25159	TRQ 25160

İmplantların boyun bölgesinde sıkışmasını önlemek ve pasif oturumunu sağlamak üzere tasarlanmıştır.

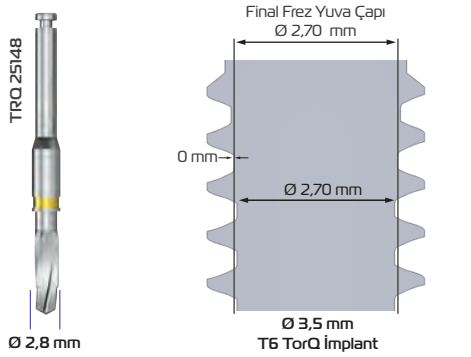
D1/D2/D3 tip kemiklerde stres kaynaklı kemik rezorbsiyonunu önlemek/azaltmak için mutlaka kullanılmalıdır.

T6 Cerrahi sette, tüm T6 NucleOSS implant çaplarına uyumlu farklı çapta boyun genişletici bulunmaktadır.

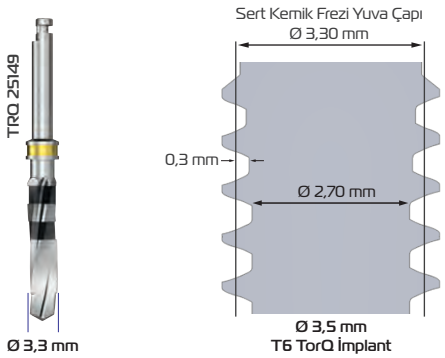
Tüm frezler mikromotorla kullanıma uygun olarak tasarlanmıştır.

T6 TorQ İmplant Frez Uyumu

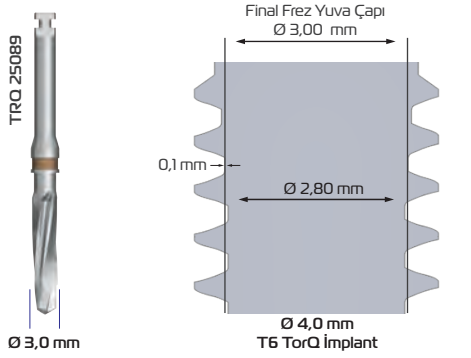
Ø 3,5 İmplant ve D2/D3/D4 Kemik Frezi



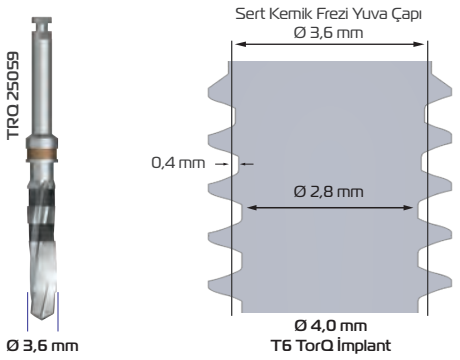
Ø 3,5 İmplant ve D1 Kemik Frezi



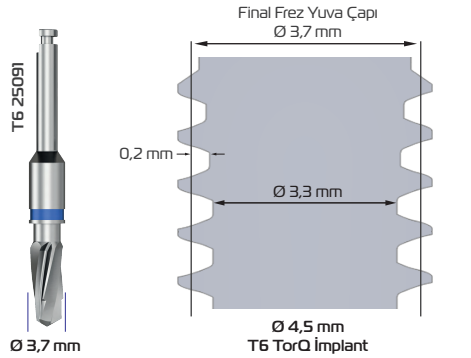
Ø 4,0 İmplant ve D2/D3/D4 Kemik Frezi



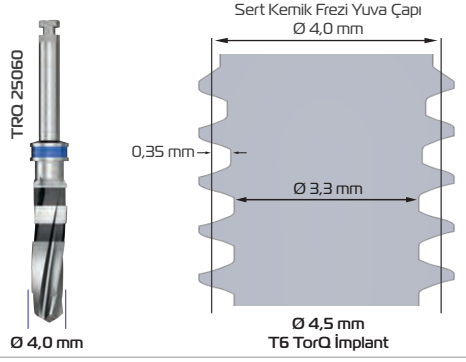
Ø 4,0 İmplant ve D1 Kemik Frezi



Ø 4,5 İmplant ve D2/D3/D4 Kemik Frezi

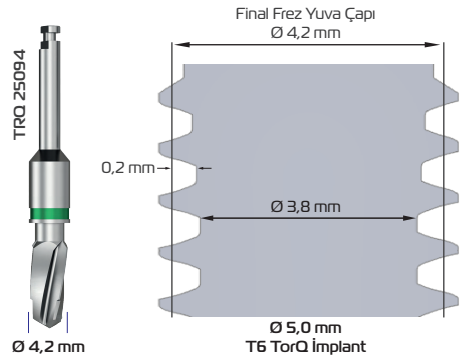


Ø 4,5 İmplant ve D1 Kemik Frezi

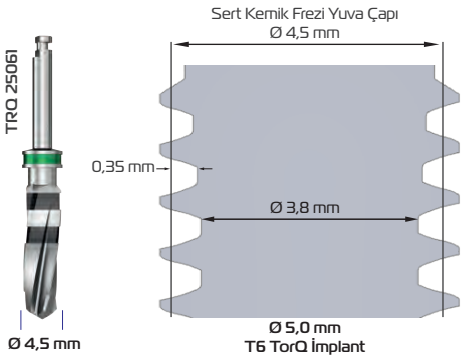


T6 TorQ İmplant Frez Uyumu

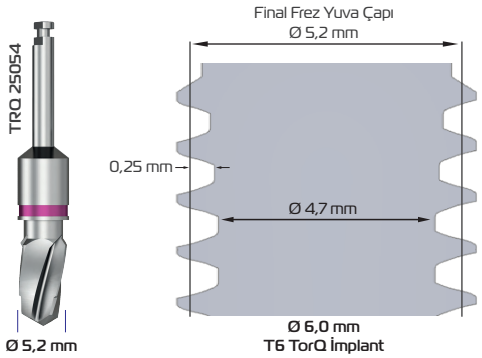
Ø 5,0 İmplant ve D2/D3/D4 Kemik Frezi



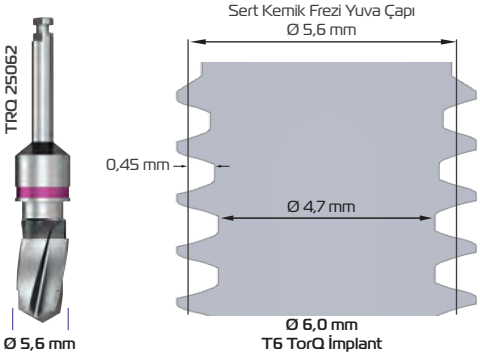
Ø 5,0 İmplant ve D1 Kemik Frezi



Ø 6,0 İmplant ve D2/D3/D4 Kemik Frezi

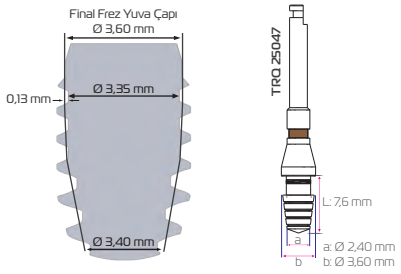


Ø 6,0 İmplant ve D1 Kemik Frezi

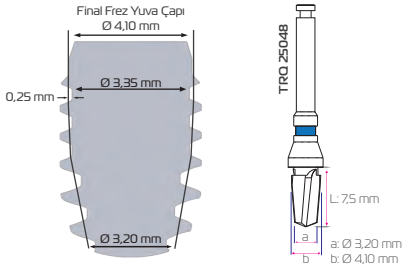


T6 TorQ İmplant - Frez Uyumu (L: 6.5 mm)

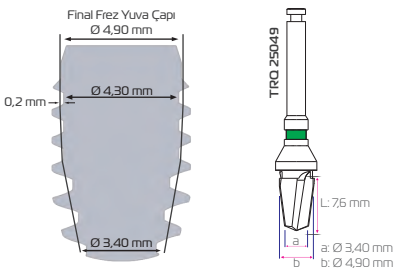
Ø 4,0 - L 6,5 İmplant ve D1/D2/D3/D4 Kemik Frezi



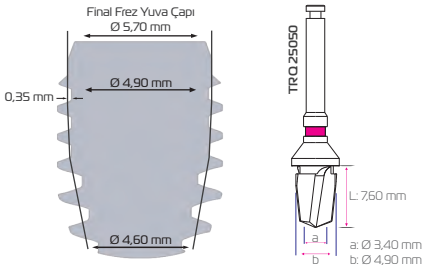
Ø 4,5 - L 6,5 İmplant ve D1/D2/D3/D4 Kemik Frezi



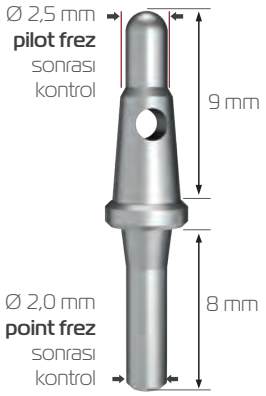
Ø 5,0 - L 6,5 İmplant ve D1/D2/D3/D4 Kemik Frezi



Ø 6,0 - L 6,5 İmplant ve D1/D2/D3/D4 Kemik Frezi



Paralel Pinler

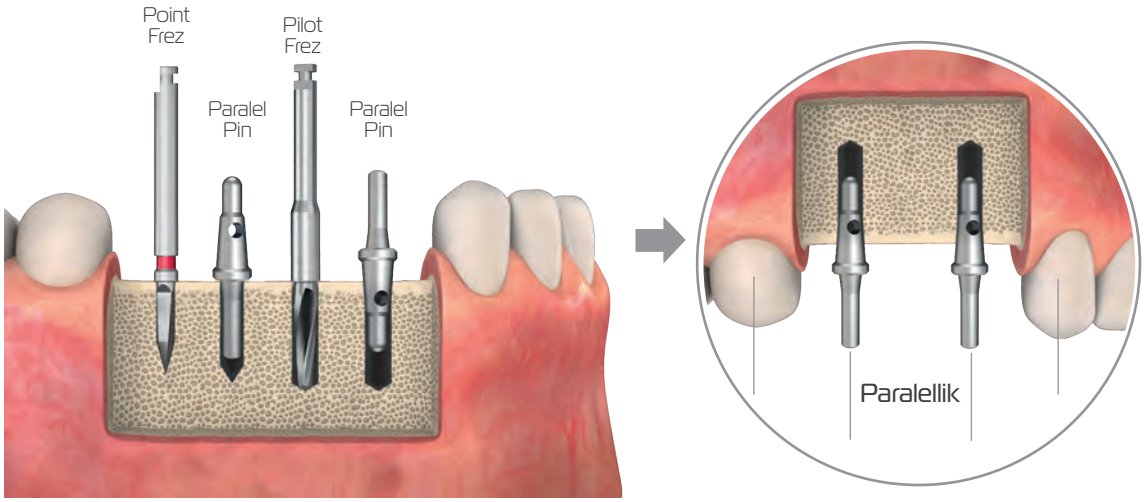


T0 25320

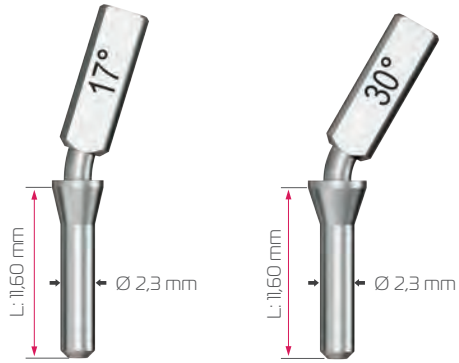
Paralel pinler, tekli implant tedavisinde yan dişler ile paralelliğini, çoklu implant tedavilerinde, cerrahi müdahale sırasında implant yuvalarının arasındaki paralellikleri kontrol etmek için kullanılır.

T6 cerrahi setlerinde, dörder adet paralel pin bulunmaktadır.

Paralel pinin alt kısmı Ø 2 mm olup, point drill sonrası kullanılabilir.



Açılı 17°-30° Pinler



TO 25305 TO 25306

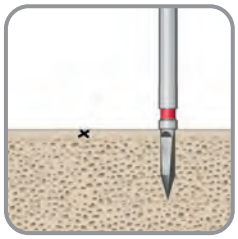
17° ve 30° olmak üzere iki adet açılı paralel pin bulunur.

Multi unit dayanakların yerleştirilmesinde yuvanın doğru açıda açılılıp açılmadığını kontrol etmek için kullanılır.

Pilot frezden sonra kullanılır.

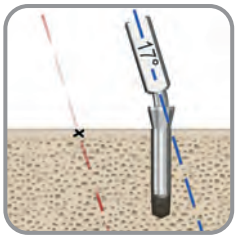
Açılı Paralel Pinlerin Kullanımı



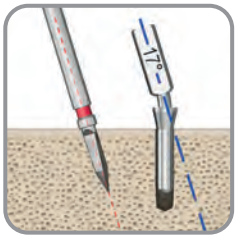


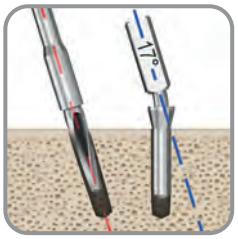
Açılı paralel pin kullanılmadan önce, implant yuvası açılması **planlanan noktanın yakınına** point > pilot(Ø 3.0mm) frezleri sırasıyla kullanılarak 90°'lik dik bir **referans yuvası** açılır.



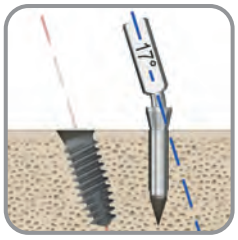


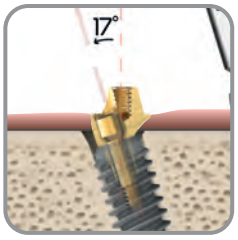
Açılan referans yuvasına kullanılacak olan paralel pin (17°-30°) yerleştirilir.





Paralel pin referans alınarak, implantın yerleştirileceği noktaya ilk önce point > pilot(Ø 3.0mm) frezler ile başlanarak frez protokolüne uygun yuva açılır ve kullanılacak implant yuvaya dikkatlice yerleştirilir.

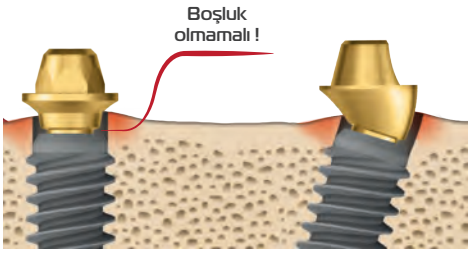




Açılı multi unit dayanak platform yüzeyi kemik yüzeyine paralel olacak şekilde implant üzerine yerleştirillir ve **M.1.6 multi unit bağlantı vidası(16008)** ile implanta bağlanır.

Bu sayede açılı paralel pin kullanarak implant doğru bir açıda kemiğe yerleştirilmiş olur. Ayrıca implant üzerine yerleştirilen dayanağın da platform yüzeyi doğru bir şekilde konumlanmış olur.

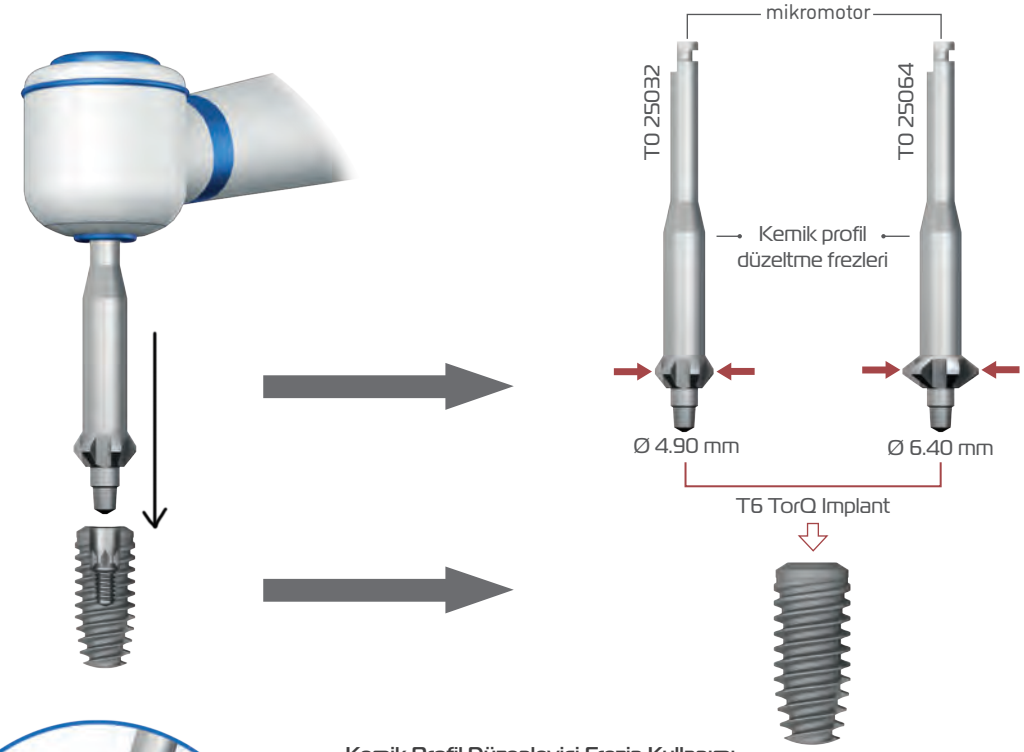
Kemik Profil Düzenleyici Frez (Bone Profiller)



T6 implantlar, hastanın çene kemiğindeki implant yuvasına yerleştirildikten sonra, implantın boyun bölgesindeki düzensiz kemik yoğunluğu dayanağın implant üzerine düzgün bir şekilde oturmasını engeller.

Bu durum dayanağın veya bağlantı vidasının kısa veya uzun vadede kırılmasına neden olabilir.

Bu sorunu çözmek için cerrahi setlerde yer alan kemik profil düzenleyici frez dayanak yerleştirilmeden önce kullanılır.

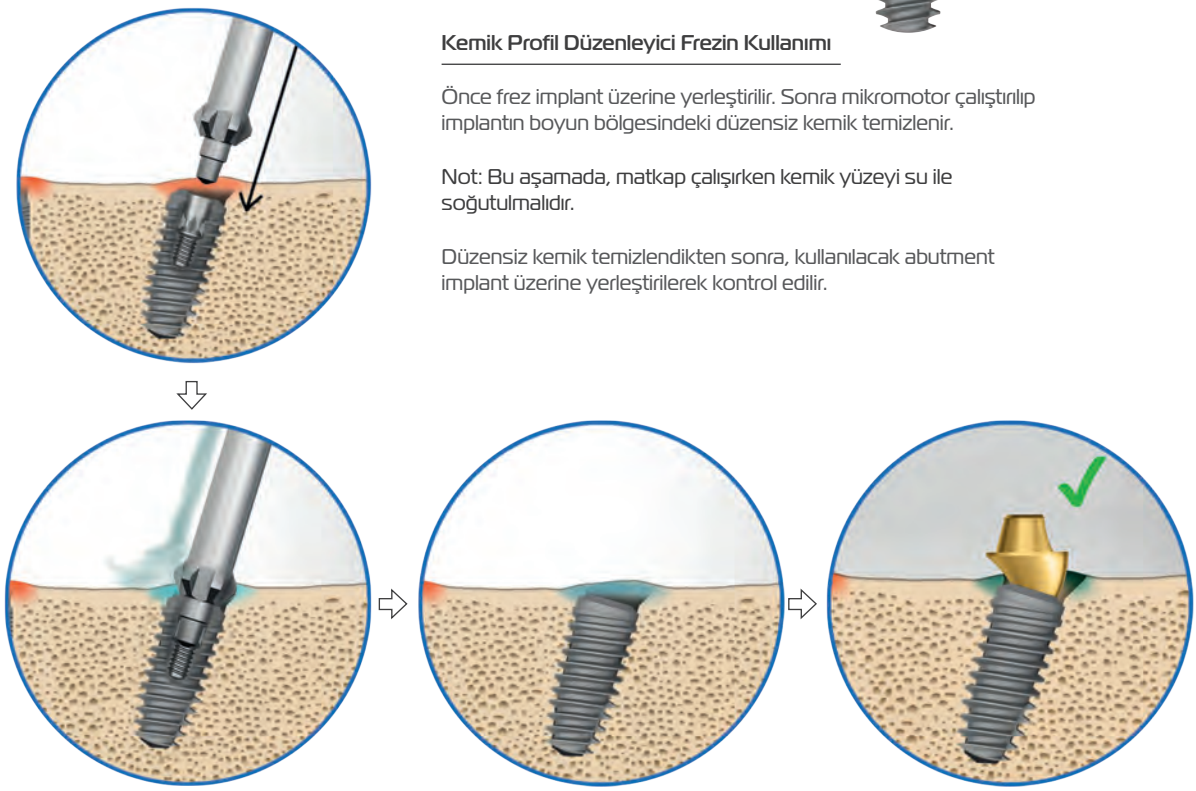


Kemik Profil Düzenleyici Frezin Kullanımı

Önce frez implant üzerine yerleştirilir. Sonra mikromotor çalıştırılıp implantın boyun bölgesindeki düzensiz kemik temizlenir.

Not: Bu aşamada, matkap çalışırken kemik yüzeyi su ile soğutulmalıdır.

Düzensiz kemik temizlendikten sonra, kullanılacak abutment implant üzerine yerleştirilerek kontrol edilir.

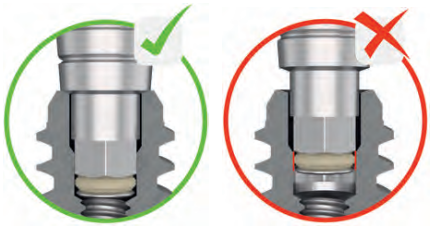


İmplant Taşıma / Sıkma(Torklama) Parçaları





T6 25213	T6 25214	T6 25215	T6 25216
Mikromotor Uyumlu (uzun)	Mikromotor Uyumlu (kısa)	Raşetle Uyumlu (uzun)	Raşetle Uyumlu (kısa)



İmplantın, steril tüpten cerrahi bölgeye taşınması ve implantın yerleştirilmesi için aşağıdaki T6 taşıma/sıkma parçalarından biri kullanılır.

İmplant taşıma/sıkma işleminde raşet, motor veya tornavida kullanılır.

Taşıma-sıkma parçasının implantın içine **tam ve doğru pozisyonda** oturmalıdır. Aksi taktirde taşıma parçası yeterli teması sağlayamadığı için implant düşebilir ya da implantın hex yapısına zarar verebilir.

İmplant alınmadan önce, parça ucundaki **peek halkanın** yerinde olup olmadığı kontrol edilmelidir.

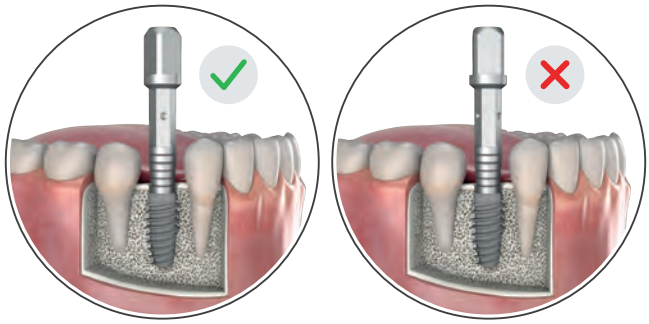


Taşıyıcıdan çıkarılan T6 implant hiçbir yere temas etmeden en kısa sürede hasta ağzında protokole göre açılmış implant yuvasına yerleştirilmelidir.

T6 implant, mikromotorla maksimum 15 rpm devirde veya manuel hex anahtarı ile yerleştirilirken, saat yönünde çevirerek implantın üst yüzeyi kemik seviyesinden 0.7 mm altına inecek şekilde yerleştirilir.

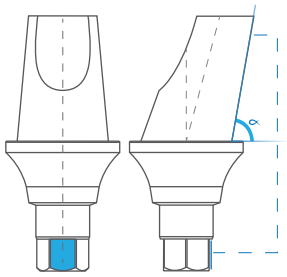
⚠ Yerleştirme sırasında taşıma/sıkma parçasının üzerine baskı uygulayarak parçanın hex yatağından çıkması önlenmelidir.

İmplantın Yuvadaki Pozisyonunun Ölçü Alma İşlemine Katkısı

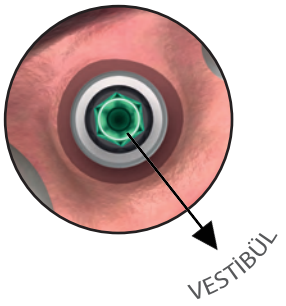


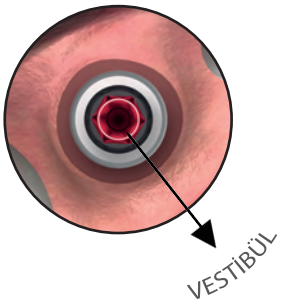
Standart dayanakların doğru konumlandırılması için T6 implantların yerleştirilmesinde taşıma ve sıkma parçasının noktaları, dişlerin vestibül yönüne bakmalıdır. Böylece Hex yapısının düz yüzeyi dişlerin vestibül yönünde olacaktır.

Açılı dayanaklarda açı yönünün belirlenmesi için kullanılır. Dayanağın hex yüzeyi, açı eksenine baktığı için implant hex yönü önemlidir.



⚠ Dayanağın açı ekseni Hex'in düz yüzeyini belirtir.

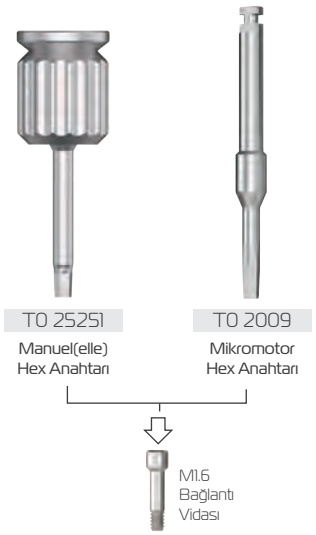


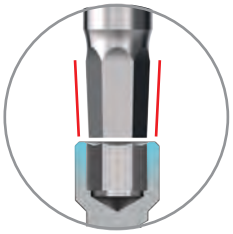


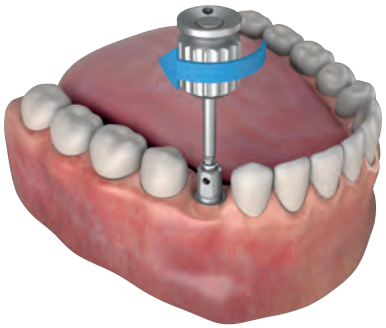
Taşıma ve sıkma parçaları üzerinde yer alan noktalara dikkat edilmez ise implantın Hex düzlemi dişlerin mesial ya da distal yönüne bakacak ve standart dayanağın yanlış konumlandırılmasına sebep olacaktır.

Hex Anahtarları

Taşıma Anahtarları







Hex anahtarı iyileşme bileşenlerinin, protez ve ölçü alma parçalarının sabitlenmesi için kullanılır.

Paslanmaz çelik malzemeden üretilir.

Cerrahi set içerisinde ve tek parça halinde temin edilebilir.

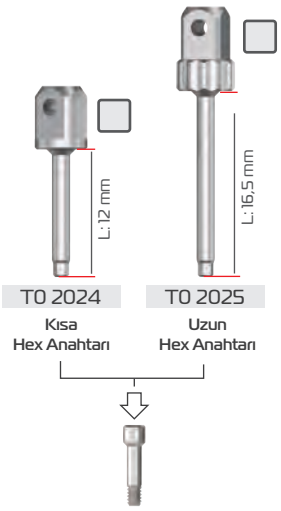
Manuel(elle) ve mikromotorla kullanılan hex anahtarlarının ucu hex yapıda ve konik şekildedir.

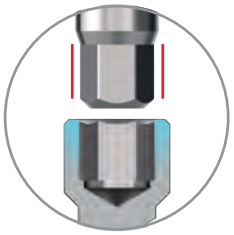
Bağlantı vidalarının ve iyileşme başlıklarının taşınmasında ve hafif sıkma işlemi için kullanılabilir.

Bu hex anahtarları ile **maksimum 10 Ncm'e** kadar torklama yapılabilir.

Not: Final torklama kesinlikle yapılmamalıdır. Çünkü vidanın hex yuvası veya hex anahtarının uç kısmı zarar görebilir.

Sıkma(torklama) Anahtarları







Vida hex anahtarı ile tutulur ve sabitleneceği parçaya oturtulur. Vidayı sıkmak için hex anahtarı saat yönünde nazikçe çevrilir.

Sıkma anahtarları iyileşme bileşenlerinin, protez ve ölçü alma parçalarının sabitlenmesi için kullanılır.

Raşetle birlikte kullanılır.

Paslanmaz çelik malzemeden üretilir.

Cerrahi set içerisinde ve tek parça halinde temin edilebilir.

Final torklama için kullanılan hex anahtarlarının ucu düz yapıdadır. Sadece NucleOSS raşetle torklama için kullanılır.

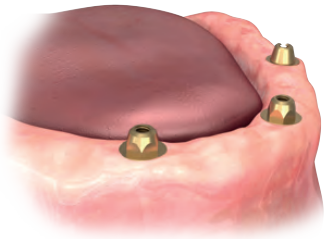
Tutuculuğu yoktur, **taşıma için kullanılmaz.**



Raşet, hex anahtarı üzerine dikkatlice oturtulur.

Raşet saat yönünde çevrilerek vida sıkılır. Uç noktada belirtilen tork değerleri takip edilerek istenilen tork değeri ayarlanır ve sıkma işlemi tamamlanır.

Multi Unit Dayanak Sıkma Parçası





T0 25206

Multi unit dayanak sıkma parçası, multi unit düz dayanakların T6 implant üzerine yerleştirilmesinde kullanılır.

Paslanmaz çelikten üretilmektedir.

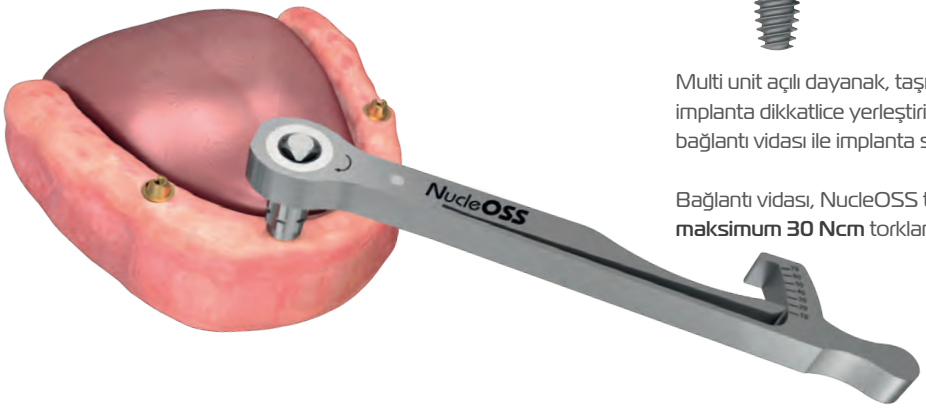
Raşet veya tornavida ile birlikte kullanılabilir.

Multi unit düz dayanak vidalı bağlantı yapısına sahiptir. Dayanağı implant üzerine yerleştirirken sıkma ve torklama değerlerine dikkat edilmesi gerekir.



⚠ **Dikkat:** Multi unit düz dayanak implanta yerleştirilirken maksimum 30 Ncm ile torklanmalıdır!

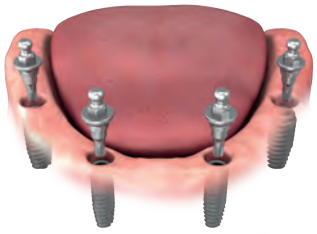
Torklama değerinin belirtilen değerden az veya fazla olursa, dayanakta gevşeme veya kırılma yaşanabilir.



Multi unit açılı dayanak, taşıma parçasından tutularak implanta dikkatlice yerleştirilir ve paket içinde yer alan bağlantı vidası ile implanta sabitlenir.

Bağlantı vidası, NucleOSS torklu raşet yardımıyla **maksimum 30 Ncm** torklanmalıdır.

Topuz Dayanak Sıkma Parçası





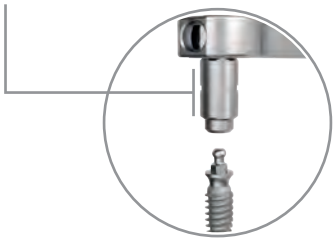
T0 25205

Topuz dayanak sıkma parçası, topuz dayanakların T6 implant üzerine yerleştirilmesinde kullanılır.

Paslanmaz çelikten üretilmektedir.

Raşet veya tornavida ile birlikte kullanılabilir.

Topuz dayanak implant üzerine dikkatlice yerleştirilir. Dayanağı gövdeye sabitlemek için **topuz dayanak sıkma parçası (T0 25205)** kullanılır.





Topuz dayanak, NucleOSS raşet yardımıyla **maksimum 30 Ncm** kadar torklanmalıdır.

Adaptör



T0 25205

Topuz (O-ring) Dayanak Sıkma Parçası



T0 25206

Multi unit (vidalı) Dayanak Sıkma Parçası



T0 25212

Adaptör

Multi Unit (vidalı) ve topuz (O-ring) dayanak sıkma parçalarının mikromotorla kullanılması gereken durumlarda adaptör kullanılır.

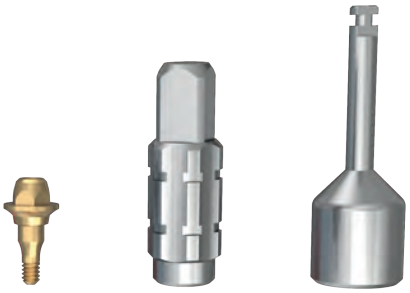


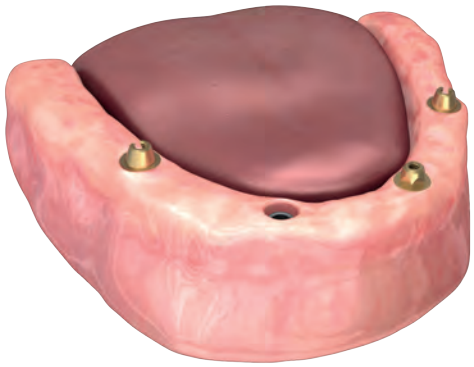
alt kısmı

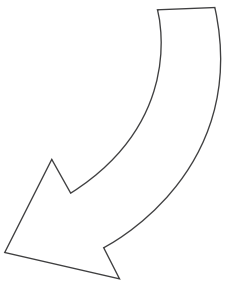


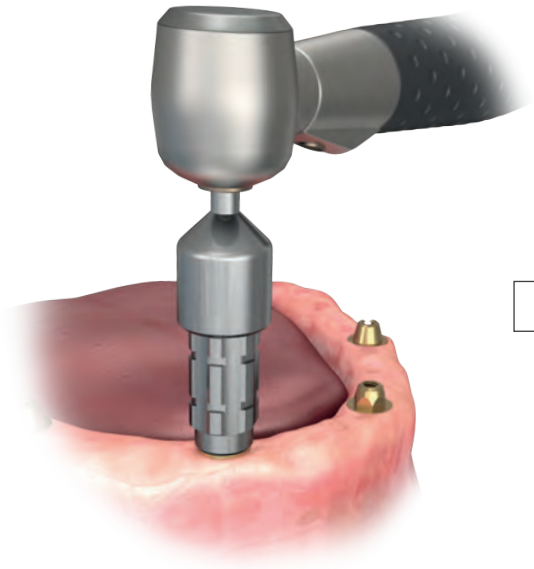
kesiti

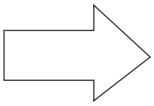
Adaptör - multi unit(vidalı) dayanak sıkma parçası ile kullanımı

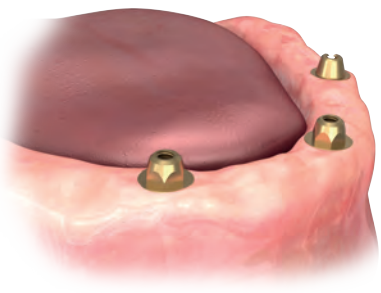












Slimex İmplant Taşıma / Sıkma Parçaları



T0 2008
mikromotorla



T0 2005-1
raşetle / uzun



T0 2006-1
raşetle / kısa

Slimex implant cerrahisi ve protez aşamalarında T6 Standard ve T6 TorQ cerrahi setlerindeki parçalar kullanılır.

Taşıma/Sıkma parçalarının uç kısımlarındaki PEEK halka implantı taşıma esnasında düşmesini önler.

Bu nedenle kullanmadan önce PEEK halkanın yerinde ve hasarsız olduğundan emin olunuz.

Raşet



Tornavida



Mikromotor

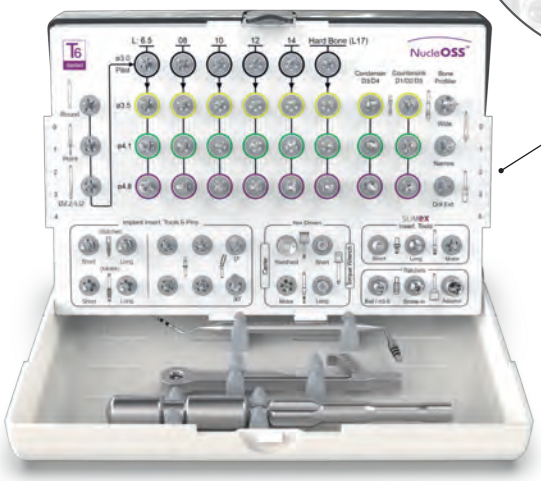


Slimex Taşıma/Sıkma parçaları, T6 cerrahi setlerinde yer alır.

CRH-109
T6 Standard Cerrahi Set

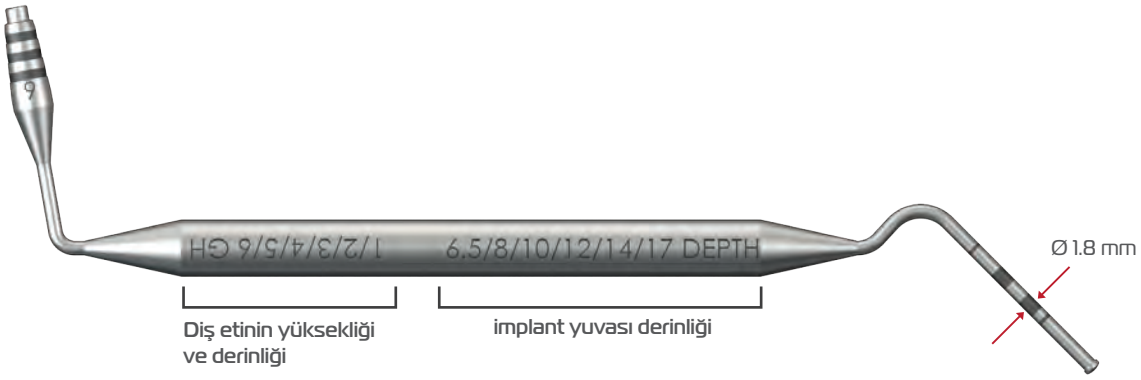


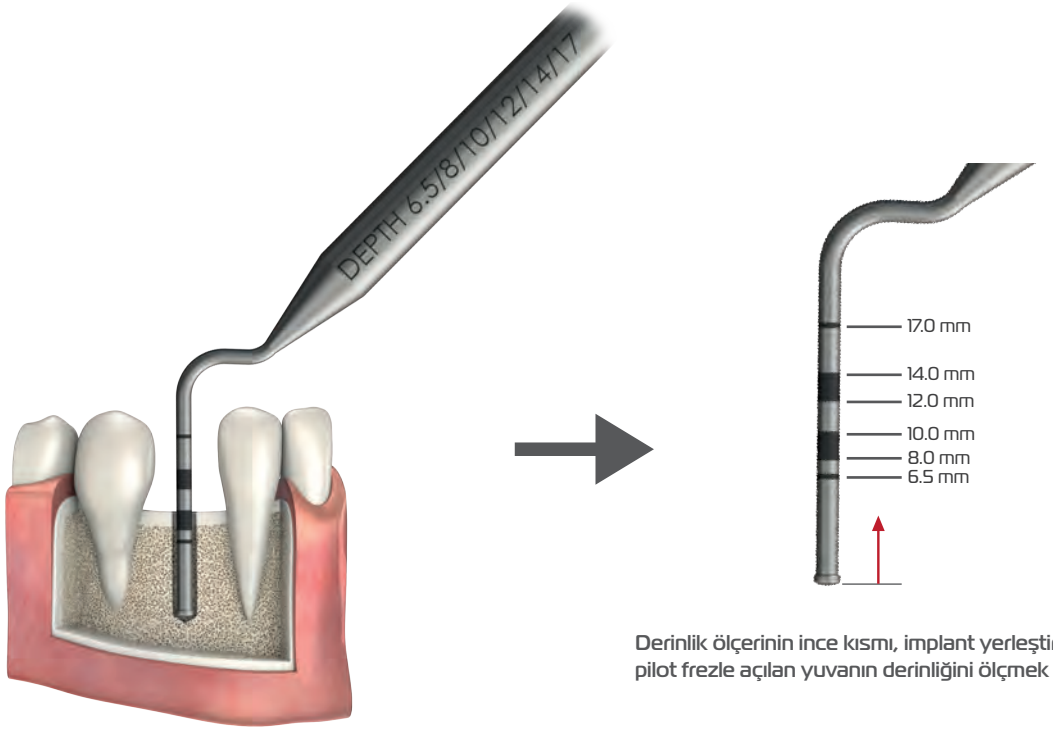
CRH-115
T6 Torq Cerrahi Set



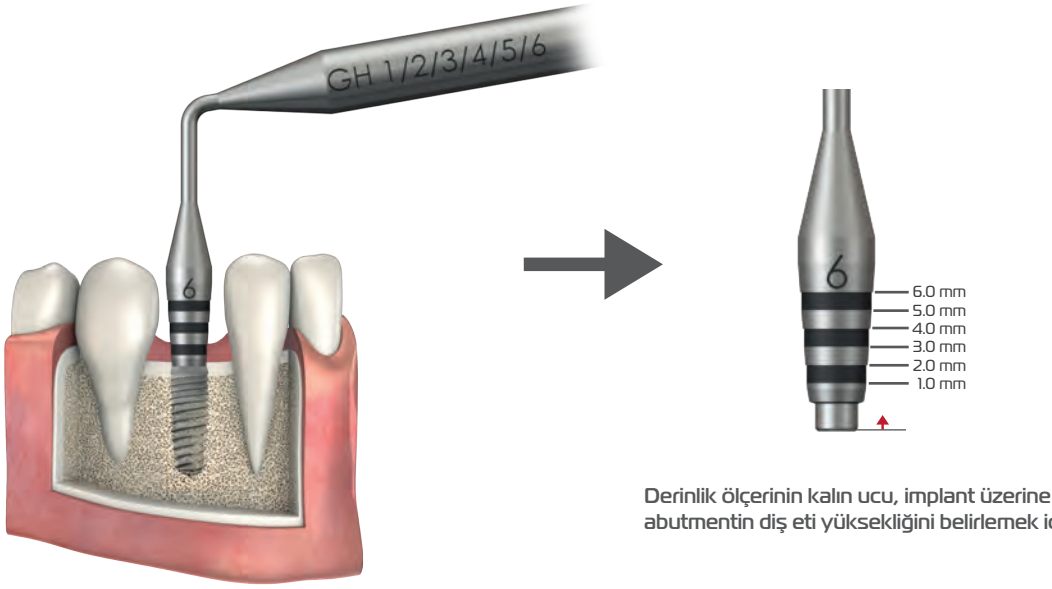


Derinlik Ölçer



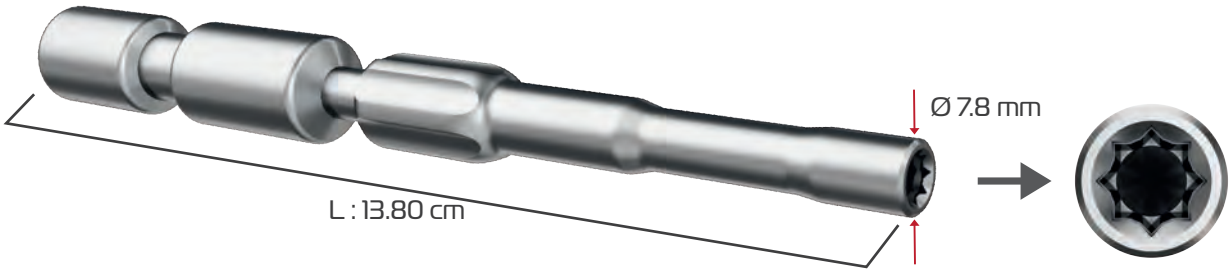


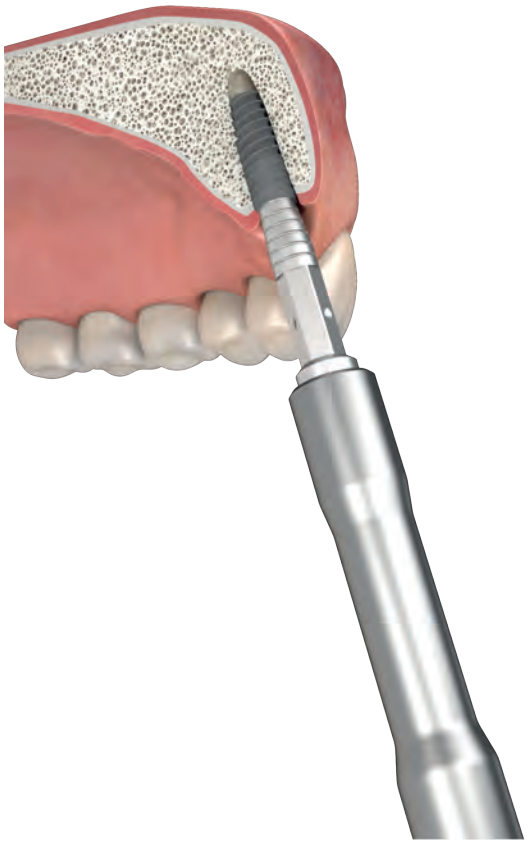
Derinlik ölçerinin ince kısmı, implant yerleştirme bölgesinde pilot frezle açılan yuvanın derinliğini ölçmek için kullanılır.



Derinlik ölçerinin kalın ucu, implant üzerine yerleştirilecek abutmentin diş eti yüksekliğini belirlemek için kullanılır.

Tornavida





Tornavidalar; implant taşıma-sıkma parçalarının, hex anahtarların, vidalı dayanak sıkma parçalarının kullanımında, raşete alternatif olarak sunulmaktadır.


Implant taşıma-sıkma parçası


Sıkma Anahtarı (kısa)


Sıkma Anahtarı (uzun)


Topuz dayanak sıkma parçası

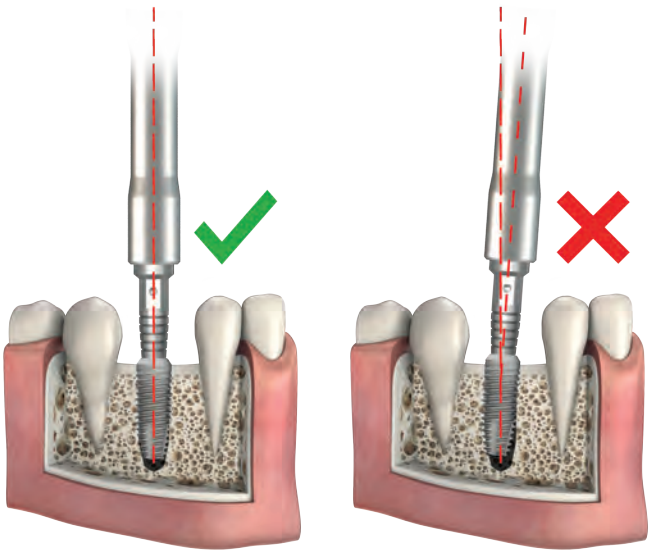

Multi Unit dayanak sıkma parçası

Tornavida, maksilla-anterior bölgesine implant yerleştirme veya vidaları sıkma işlemlerinde kolaylık sağlar.

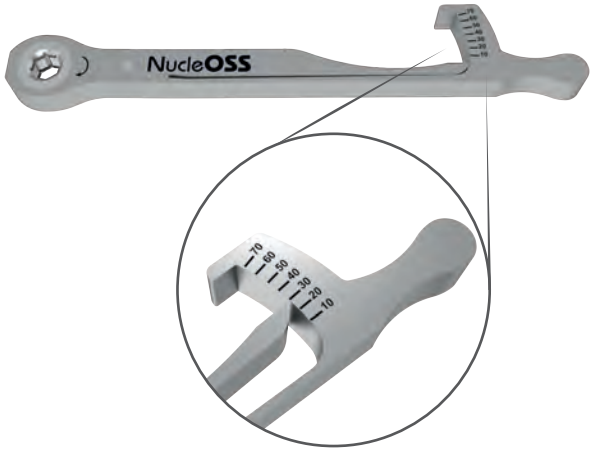
Taşıma ve sıkma işlemi tornavida ile yapılabilir.

Tornavidanın yuvanın ekseniyle hizalandığından emin olun.

Aksi takdirde, implant hasar görebilir veya aktarma parçası kırılabilir.



NucleOSS Torklu Raşet



NucleOSS raşetin torklama değeri 0 Ncm'den 70 Ncm'e kadardır.

İbre en üste dayandığında yaklaşık 80 Ncm'i gösterir.

Raşet, tüm dayanak ve vidaların NucleOSS tarafından ürün kataloglarında belirtilen tork değerlerinde sıkılması için kullanılır.

Paslanmaz çelik malzemeden üretilir.

Cerrahi set içerisinde ve tek parça halinde temin edilebilir.





Torksuz Raşet Olarak Kullanım;

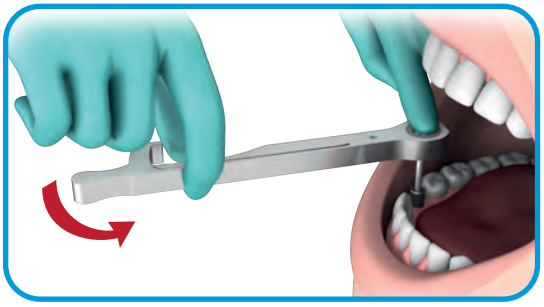
Tork kolu ve tork ibresini birlikte tutunuz. Raşetin yerini sabit tutmak için, parmakla çarkın üzerine bastırınız.
Dikkat! Yön oku sıkma işleminde üst tarafa, sökme işleminde alt tarafa bakmalıdır.



Torklu Raşet Olarak Kullanım:

Raşetin yerini sabit tutmak için,parmakla çarkın üzerine bastırınız. Devamında istenilen tork değerine ulaşıncaya kadar tork kolunu ok yönünde hafifçe çekiniz.

Dikkat! Tork kolu raşetin üzerinde belirtilen tork değerlerinden fazla çevirilmemelidir. Aksi taktirde torklama hatalı olacaktır. Yön oku sıkma işleminde üst tarafa, sökme işleminde alt tarafa bakmalıdır.



Sökme İşlemi için Raşet Kullanımı:

Raşetin üzerinde bulunan yön oku aşağıya bakacak şekilde kullanınız.

Sıkma (Torklama) Değerleri



T0 25900

Ürünler	Sıkma Parçaları	Torklama Değeri
Implant Kapağı ve Sinus Kapakları 	 T0 2024 Kısa (raşetle) T0 2025 Uzun (raşetle)  T0 25251 Manuel Hex Anahtarı	MANUEL/ RAŞETLE (Raşet kullanılacak ise 10 Ncm)
İyileşme Başlıkları 		
Peek Parçaların Bağlantı Vidaları 		
Tüm Simante Dayanak Vidaları 	 T0 2024 Kısa (raşetle) T0 2025 Uzun (raşetle)  T0 25251 Manuel Hex Anahtarı	Max. 30 Ncm
Döküm Dayanak Vidaları 		
Cad/Cam Ti-Base Dayanak Vidaları 		

Sıkma (Torklama) Değerleri



T0 25900

Ürünler	Sıkma Parçaları	Torklama Değeri
Topuz Dayanaklar 	 T0 25205 Topuz Dayanak Sıkma Parçası	Max. 30 Ncm
Equator Dayanaklar 	 774CHE Equator Dayanak Sıkma Parçası	Max. 30 Ncm
Multi Unit Düz Dayanaklar 	 T0 25206 Multi Unit Dayanak Sıkma Parçası	Max. 30 Ncm
Multi Unit Açılı (17⁰ / 30⁰) Dayanak Vidaları 	 T0 2024 Kısa (raşetle)  T0 2025 Uzun (raşetle)  T0 25251 Manuel Hex Anahtarı	Max. 30 Ncm
Multi Unit Üzerine Takılan Parçalar 		Max. 10 Ncm
Protez Üzerine Takılan Okluzal Vidalar 		Max. 20 Ncm
Protez Üzerine Takılan Okluzal Vidalar 		Max. 20 Ncm

Cerrahi El Aletlerinin Bakımı ve Temizliği

- Tüm aletlerin dikkatli bir şekilde kullanılması son derece önemlidir.
- Frez uçlarında meydana gelen en ufak bir hasar bile kesme performansını ve dolayısıyla klinik sonucu olumsuz etkiler.
- Doğru ve temiz kullanılsa bile frezlerin belirli bir kullanım adedi sonrası kesme performansının düştüğü göz önünde bulundurulmalıdır. (NucleOSS frezleri için maksimum kesme 15 kezdir)
- Frezlerin uç kısımlarının kemik dışında sert bir yüzeye temasından kaçınınız.
- Her cerrahi set parçası kendi kullanım amaç ve yöntemine göre kullanılmalıdır. Aksi kullanımlar parçaya zarar verebilir.
- Bir alet üzerinde cerrahi artıkların (kan, kemik vb doku artıkları) kurumasına asla izin vermeyin, ameliyattan hemen sonra temizleyin.
- Aletlerin aşınmasına ve çizilmelere neden olmamak için sadece yumuşak fırçalarla iyice temizleyin. Gerekiyorsa aletleri sökülebilen-parçalarını çıkarıp, boşlukları temizleyin.
- Farklı malzemelerden yapılmış aletleri asla birlikte dezenfekte etmeyin, temizlemeyin (aynı zamanda ultrason) veya sterilize etmeyin.
- Yalnızca malzemeye yönelik temizlik maddeleri ve dezenfektanlar kullanın ve üreticinin kullanım talimatlarını izleyin.
- Dezenfektanları ve temizlik maddelerini suyla iyice durulayın.
- Aletleri asla nemli veya ıslak bırakmayın veya saklamayın.
- Daha detaylı bilgi için NucleOSS Cerrahi El Aletleri Temizlik ve Dezenfeksiyonu için D006 NucleOSS Cerrahi Aletler Kullanım Kılavuzunu inceleyiniz.

Sterilizasyon

Şanlılar Tıbbi Cihazlar Med. Kim. San. Tic. A. Ş. , sterilizasyonu kimin veya hangi yöntemle yaptığına bakılmaksızın, başlangıçta non-steril olarak teslim edilen cihazlar için herhangi bir sorumluluk kabul etmez. Koşullardaki ve ortamlardaki farklılıklar nedeniyle, steriliteye ulaşmak için prosedürlerin uygulanması ve doğrulanması konusunda nihai sorumluluk kullanıcınındır. Steril olmayan cerrahi aletler hiçbir koşulda kullanılmamalıdır.

- Uygun şekilde temizlenmiş ve kurutulmuş aletleri cerrahi set kutusunun içindeki belirlenmiş yuvalara yerleştirin. Cerrahi set, otoklav sterilizasyonuna uygun, darbeye karşı son derece dayanıklı plastik malzemelerden yapılmıştır. Klinik otoklav cihazlarında parçalar kutusundan çıkarılmak zorunda kalmadan, tek parça halinde steril edilebilir. Cerrahi set konteynırını otoklav poşetine yerleştirin.

Not: Sterilizasyon etkinliğini etkileyebileceğinden, sterilizasyon işlemini gerçekleştirirken kutuları istiflemeyin.

Şanlılar Tıbbi Cihazlar tarafından önerilen sterilizasyon döngüsü:

Yöntem	ISO 17665:2024'e göre nemlı ısı sterilizasyonu
Döngü	Ön vakum
Sıcaklık	134°C / 273.2°F
Maruziyet süresi	3 Dakika
Basınç	2.2 bar
Ön Vakum	3 times < 60 mbar
Minimum Kurutma Süresi	Kapalı yerde 60 dakika

- Döngü tamamlandıktan sonra cerrahi setleri sterilizatörden çıkarın ve soğutma sırasında yoğuşmayı önlemek için tepsiyi yastıklı bir yüzeye yerleştirin.

Not: Sterilizasyon işlemleri geçerli uluslararası standart olan ISO 17665:2024 uyarınca valide edilmiştir.

Not: Cihazların temizlenmesi ve dezenfeksiyonunda kullanılan tüm deterjan/temizleme çözeltisi ve/veya ekipman ve aksesuarlara ait üretici kullanım talimatlarına harfiyen uyulmalıdır.

Saklama Koşulları ve Sembol Açıklamaları

Saklama Koşulları

Sterilizasyondan sonra, cihazları kapalı bir dolap veya çekmece gibi kuru ve karanlık bir yere koyun.

Sembol Açıklamaları

Tüm Nucleoss ürünlerinde bulunan semboller aşağıdaki gibidir.

REF Ürün katalog numarası	EU REP Yetkili temsilci	LOT Ürün lot numarası	UDI Benzersiz cihaz tanımlayıcı
MD Medikal cihaz	Üretici ülke	Üretici	Kullanma kılavuzunu okuyunuz
STERILE R Gama sterilizasyonu	2 STERILIZE Tekrar sterilize etmeyin.	2 Tekrar kullanılmaz!	NON STERILE Steril değil
Çift steril bariyer sistemi	60% 40% Nem aralığı	28°C 18°C Sıcaklık aralığı	MR MR Koşullu
Distribütör	Dağıtıcı	Ambalaj hasarlı ise kullanmayınız	Uyarılar
CE Conformity European	# Model numarası	Rx only Yalnızca reçeteli kullanım	7440-02-0 Ni Tehlikeli maddeler içerir

- CE işareti, ürünün geçerli (AB) 2017/745 Tıbbi Cihazlar Yönetmeliğinin (MDR) gerekliliklerini karşıladığına dair üreticinin beyanıdır.
- Uygulanabilir olduğunda: Onaylanmış Kuruluşun kimlik numarası bu sembolü izleyecektir.

NucleOSS™

SANLILAR

Şanlılar Tıbbi Cihazlar Med. Kim. San. ve Tic. A.Ş.
İTOB Organize Sanayi Bölgesi İTOB Atatürk Caddesi No:24
Tekeli/Menderes/İZMİR/TÜRKİYE
T: +90 232 799 03 04 F: +90 232 799 03 06

www.NucleOSS.com

EC REP SLH Microtech GmbH
Tiergartenstr. 7b ,64646
Heppenheim (Bergstr.), GERMANY

CE 2975

NucleOSS™

Şanlılar Tıbbi Cihazlar
Med. Kim. San. ve
Tic. A.Ş.

İTOB Organize Sanayi Bölgesi İTOB
Atatürk Caddesi No:24
Tekeli/Menderes/İZMİR/
TÜRKİYE

T : +90 232 799 03 04
F : +90 232 799 03 06
E : info@nucleoss.com

SLH Microtech GmbH
Tiergartenstr. 7b , 64646
Heppenheim (Bergstr.),
GERMANY

T : +49 (0) 6252 795 77 72
F : +49 (0) 6252 795 77 73
E : europe@nucleoss.com